**一、采需清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 工程量（台套） | 参数/功能描述 |
| 一 | 改造高温化制无害化处理机，更新无害化处理高温火炉 |  | 单批次化制2吨病死畜禽尸体 |
| 1 | 改造高温化制无害化处理 | 1套 | 单批次化制≥2吨，化制温度≥160°，产品含水≤12%，含油≤35%。 |
| 2 | 更新无害化处理高温火炉 | 1套 | 电加热，功率≥160KW，导热油≥310°标号，温度≥250°。 |
| 二 | 建设信息化监管系统 |  | 建立全区养殖户及畜禽无害化处理信息基础数据库。通过系统规范全区各相关单位畜禽无害化处理的流程。实现无害化处理中心、收集车、保险公司信息联动。实现政府对无害化处理的实时、透明和高效的监督管理。 |
| 1 | 无害化处理监管平台 | 1套 | 1.报告信息录入2呼叫中心管理3.GIS地图管理4.收集车派单管理5.死畜禽收集管理6.监督所确认管理7.死畜禽补贴管理8.入库管理9.处理管理10.补贴申报管理 |
| 2 | 场区视频监控系统 | 1套 | 摄像头、云台、线路、桥架等，通过平台远程实时监控 |
| 3 | 车辆定位监控系统 | 2套 | 监管收集和调运车辆运行轨迹，显示相应收运报表， |
| 三 | 天然气设施设备及开通变更为电加热导热炉及控制系统 |  | 实施电加热导热油系统改造 |
| 1 | 改造电加热导热炉 | 1套 | 增加导热炉电加热装置，功率≥160KW |
| 2 | 导热油管路系统 | 1套 | 增加导热油循环管路直径≥50mm及泵阀压力≥0.3PM |
| 3 | 控制系统 | 1套 | 增加电器自动控制柜、桥架及线路,主要元器件为施耐德 |
| 四 | 购置除臭、除尘、污水处理设施设备 |  | 实施化制过程中气味的除臭、除尘及工艺污水的处理 |
| 1 | 购置除臭、除尘设备及管网系统 | 1套 | 增加工艺气味的除臭、除臭喷淋塔直径≥1000mm，除尘设备及管网管路直径≥250mm，循环水泵功率≥1.5Kw |
| 2 | 购置污水处理设备及管网系统 | 1套 | 增加工艺污水的处理达标排放，污水处理采用一体化污水处理设备,处理能力≥10吨 |
| 3 | 购置真空脱水设备及管网系统 | 1套 | 增加化制工艺真空脱水、冷却及管网，极限真空度≥4000Pa,抽湿速度≥1.83m3 |