**鄢陵县中转站设备及车辆采购项目**

**采购需求**

一、项目概况

（一）项目名称：鄢陵县中转站设备及车辆采购项目

（二）项目编号：Y2019HZ070

招标编号：鄢招公2018121104

（三）采购方式：公开招标

（四）采购主要内容：可卸式垃圾车1辆、移动式垃圾压缩中转设备6台。

（五）预算金额：182万元；最高限价：182万元

（六）交付（服务、完工）时间：合同签订后20日历天内

（七）交付（服务、施工）地点：鄢陵县城市管理局

（八）进口产品：不允许

（九）分包：不允许

（十）标段划分：本项目共划一个标段

二、需要落实的政府采购政策

本项目落实节能环保、中小微型企业扶持、支持监狱企业发展、残疾人福利性单位扶持等相关政府采购政策。

三、投标人资格要求

1.符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

2.投标人具有独立法人资格和承担民事责任能力的生产商或代理商（经销商)，并具有相应经营范围；

3、未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道信用记录失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人。

4、本项目不接受联合体投标。

四、项目需求

（一）本项目需实现的功能或者目标

为了提高城区生活垃圾的中转运输能力，在固定垃圾中转站覆盖区域外建设移动式压缩式垃圾中转站，现采购可卸式垃圾车一辆、移动式垃圾压缩中转设备六台。

（二）采购清单

1、可卸式垃圾车

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 指标 | 参数 | 单位 | 数量 | 是否为核心产品 |
| 1 | 整车尺寸参数（mm） | 外形尺寸（mm） | ≥7400×2490×3100 | 辆 | 1 | 是 |
| 2 | 轴距（mm） | ≥4500 |
| 3 | 接近角/离去角（°） | ≥20/24 |
| 4 | 前悬/后悬（mm） | ≥1430/1470 |
| 5 | 整车质量参数（kg） | 总质量（kg） | ≤15800 |
| 6 | 整备质量（kg） | ≥7580 |
| 7 | 额定载质量（kg） | ≥8025 |
| 8 | 专用装置参数 | 拉臂起吊能力（t） | ≥14 |
| 9 | 液压系统工作压力（MPa） | ≥18 |
| 10 | 控制方式 | 电控+手动 |
| 11 | 装厢时间（s） | ≤50 |
| 12 | 卸厢时间（s） | ≤50 |
| 13 | 自卸举升时间（s） | ≤50 |
| 14 | 自卸回落时间（s） | ≤50 |
| 15 | 自卸角度（°） | ≤50 |
| 16 | 底盘参数 | 发动机/功率（kW） | ≥132kW |
| 17 | 排放标准 | 国V |
| 18 | 驾驶室配置 | 排半、冷暖空调 |
| 19 | 最高车速 (km/h) | ≥98 |
| 20 | 产品特点要求 | ●集装载、运输、自卸于一身，无需辅助设备，操作方便简单； ●一车多箱，循环运输、提高车辆使用效率，降低成本； ●钩臂系统采用成套设备，安全可靠，自重轻，装载质量大； ●钩臂系统采用滑臂式铰接结构，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小，节省长度空间； ●所有操作均可在驾驶室内完成，操作简单、方便，降低了操作者的劳动强度； ●拉臂上装与垃圾箱均采用高强度宝钢板制作而成，自重轻且结构强度高，耐腐蚀，使用寿命长；  ●侧防护和后防护连接方式均为螺栓连接,侧防护装置所用材料材质为Q235;后防护装置所用材料材质为Q345,后防护截面尺寸为≥140×60mm,离地间隙为≥495mm | | | | |

2、移动式垃圾压缩中转设备

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 指标 | 参数 | 单位 | 数量 | 是否为核心产品 |
| 1 | 垃圾压缩箱体主要技术参数 | 箱体外形尺寸（mm\*mm\*mm） | ≥5000\*2500\*2300 | 台 | 6 | 是 |
| 2 | 垃圾压缩箱体容积（） | ≥12 |
| 3 | 压缩箱容积（） | ≥1.8 |
| 4 | 最大压缩力（KN） | ≥260 |
| 5 | 推头大小（mm\*mm） | ≥500\*1900 |
| 6 | 压缩行程mm | ≥1045 |
| 7 | 单次压缩循环时间（s） | ≥35 |
| 8 | 料斗总容积（） | ≥2.5 |
| 9 | 设备垃圾处理能力（t/8h） | ≥80 |
| 10 | 压实密度（） | ≥0.8 |
| 11 | 箱体自重（KG） | ≥5500 |
| 12 | 后门锁紧方式 | 液压锁紧 |
| 13 | 联体动力站主要技术参数 | 电动机功率（Kw） | ≥5.5 |
| 14 | 电动机电源（VAC/50Hz） | ≥380 |
| 15 | 泵排量（ml/r） | ≥14.1 |
| 16 | 泵最大工作压力（bar） | ≥220 |
| 17 | 主溢流阀设定压力（bar） | ≥215 |
| 18 | 翻转溢流阀设定压力（bar） | ≥200 |
| 20 | 快慢速切换压力（bar） | ≥160 |
| 21 | 推铲保压压力（bar） | ≥190 |
| 22 | 推铲保压时间（s） | ≥2.3 |
| 23 | 风冷器启动温度（ºC） | ≥55 |
| 24 | 风冷器停止温度（ºC） | ≥45 |
| 25 | 勾臂车尺寸 | 钩心高度（mm） | ≥1570 |
| 26 | 导轨外宽（mm） | ≥1070 |
| 27 | 防撞块中心距导轨结合面（mm） | ≥236 |
| 28 | 产品特点要求 | 1.移动式垃圾压缩设备由箱体、后门、料斗、压缩头、联体动力站、排水系统、密封组件等组成。  2.箱体由压缩腔和存储腔组成，压缩腔用于安装水平式压缩推铲机构、存储腔用于存储压缩密实的垃圾。压缩推铲机构推头采用具有垃圾压缩与破碎功能的双曲线形压缩头（具有剪刀效应），推力高达34吨，垃圾压实密度最高可达0.8T/m3，更容易将垃圾压入箱体内，可有效提高垃圾破碎效率。且压缩腔设置有防垃圾回弹结构，防止压紧的垃圾回弹。  3.后门采用特有的C型结构，有利于垃圾在存储箱内翻转填充整个箱体。后门锁紧依靠液压缸锁紧，通过下车液压控制，更加有利于操作人员操作。  4.料斗投料口面积大，完全敞口，无隔栅阻档，垃圾更易投入；翻斗机构采用双油缸、四杆机构，运行平稳，垃圾倾倒干净。  5.联体动力站是一个集成式的液、电控制系统，采用微处理器（PLC）控制原理，具有箱满报警、液位报警及显示、相序保护、自动散热、故障自诊断和显示、触摸操作及显示等功能。液压、电气元件采用知名品牌，系统性能稳定可靠。  6.后门采用三线式Ω型密封胶条密封，关闭后门，箱体做水密封性试验，30分钟内无渗漏。  7.压缩腔前部左右两侧及存储腔前部各设置一个污水排放装置，方便压缩后的污水能通过消防管路排到城市下水道内。 | | | | |

（三）其他要求：

1、投标人须明确投标产品的厂家、产地、品牌、型号、详细参数，否则为无效投标。

2、投标人应就该项目完整投标，否则为无效投标。

3、本招标文件所列需求为最低要求，投标产品不得低于最低要求，否则为无效投标。

4、交货期：签订合同后20日历天，不响应者为无效投标。

5、最高限价：182万元，超出者为无效投标。

6、整车质保一年，不响应者为无效投标。

7、投标人所投产品若属于“中国强制性产品认证”（3C认证）范围内,则必须承诺采用《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》并在有效期内的产品，应在投标文件中提供“所投产品符合国家强制性要求承诺函”并加盖投标人公章，否则将承担其投标被视为非实质性响应投标的风险。

8、投标人须提供售后服务承诺书（须明确免费保修期，同时应提出故障响应时间，在免费保修期内，同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用，投标人必须予以更换同品牌、同型号的全新产品，超过保修期发生故障，用户可自由选择维修单位，如委托给投标人，投标人不得借故推诿，并且维修费不能超过市场平均价格。）

9、专利权：投标人应保证用户在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、商标权和工业设计权等的起诉。

（四）验收标准

1、本项目完成后，由采购人成立验收小组,按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时,按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后,出具验收书,列明各项标准的验收情况及项目总体评价,由验收双方共同签署。

2、按照招标文件要求、投标文件响应和承诺验收。

3、按照国家及行业相关标准验收。

4、包含货物采购、包装、运输、装卸、备品备件、专用工具、特殊工具、保险、安装调试、检测验收、现场协调、人员培训、质保、税金等一切费用）。如有招标文件中没有明确，而本项目必须的各种材料、设备、施工器械均应包括在本项目中，采购人不再另行进行支付有关款项。

五、评标方法和评标标准

（一）评标方法：本项目采用综合评分法

（二）评分标准

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 分值构成  (总分100分) | 价格分值：30分  商务部分：40分  技术部分：30分 | |
| **一、价格部分（满分30分）** | | |
| **评分因素** | **评分标准** | **分值** |
| 投标报价  评分标准 | 评标基准价：满足招标文件要求的有效投标报价中，最低的投标报价为评标基准价。  投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30 | 30分 |
| **二、商务部分（满分40分）** | | |
| **评分因素** | **评分标准** | **分值** |
| 企业实力 | （1）投标人具有AAA级信用等级证书的得2分,AA级得1分；具有诚信经营示范企业市级的得1分，省级及以上得3分；具有信用建设示范单位的市级的得1分，省级及以上得3分；具有守合同重信用证书得3分；具有高新技术企业市级的得1分，省级及以上得3分；全国专用车行业质量领先品牌的得1分；满分15分。  （2）投标人具有有效的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、18001职业健康安全管理体系认证证书的，每有一项的得1分；满分3分。  （3）具有知识产权管理体系认证证书、完善计量检测体系认证证书的，每有一项得2分，满分4分。  （4）提供可卸式垃圾车整车具备中华人民共和国工业和信息化部公告截图、机动车环保信息公开网发布的环保公告截图、国家级检测报告，每一项得2分，满分6分。  (5)投标人售后服务能力方面连续三年或三年以上经全国商品售后服务评价达标认证评审委员会认定的五星级售后服务认证证书、 经全国商品售后服务评价委员会颁发的全国售后服务行业十佳单位证书，每有一项2分，满分4分。 | 满分  32分 |
| 业绩 | 投标人2016年以来（以合同签订时间为准）完成类似项目业绩合同，合同金额200万及以上业绩每份得2分，满分8分。（提供中标通知书及签订合同、中标网页截图） | 满分  8分 |
| **三、技术部分（满分30分）** | | |
| **评分因素** | **评分标准** | **分值** |
| 技术方案 | 根据所投产品的工艺和技术的先进性、可靠性、成熟性，质量保障、安全保障措施等进行打分；  好（12-17分）、较好（7-11）、一般（1-6分） | 满分  17分 |
| 售后服务 | （1）具有完善的培训计划；（0-3分）  （2）保修期内外服务承诺；（0-4分）  （3）根据投标人的售后服务保障措施、质量保证期、响应时间、到达现场时间、解决问题时间进行横向比较、综合评定；  好（6分）、较好（4分）、一般（2分） | 满分  13分 |
| 注：评标标准中所涉及到的证书及材料，均须在电子投标文件中提供原件扫描件（或图片），否则不得分。 | | |

六、采购资金支付

（一）支付方式：银行转账

（二）支付时间及条件：：合同签订后支付30%设备定金，设备到现场验收完毕支付至60%，设备安装完毕调试验收完毕支付至97%，剩余3%质保金一年后支付。

七、联系方式

联系人：胥先生

联系电话：15994094567

单位地址：鄢陵县城市管理局（河南省鄢陵县人民路中段）

鄢陵县城市管理局

年 月 日