**第二部分 项目需求及其它要求**

一、项目要求：

**（一）本项目需实现的功能或者目标：**

解决规划区内城市环境卫生，提升城乡环境卫生质量。

**（二）采购清单：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术规格及主要参数 | 单位 | 数量 | 是否为核心产品 |
| 1 | 挂桶垃圾车 | 见附表1 | 辆 | 6 | 是 |
| 2 | 配套垃圾桶 | 见附表2 | 个 | 600 | 是 |
| 3 | 洗扫车 | 见附表3 | 辆 | 2 | 是 |
| 4 | 道路清洗车 | 见附表4 | 辆 | 2 | 是 |

附表1

挂桶垃圾车

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 参数 |
| ★外形尺寸（mm) | ≥4800**×1800×2300** |
| ★总质量(kg) | ≥4200 |
| ★整备质量(kg) | ≥3100 |
| ★额定载质量(kg) | ≥1000 |
| ★发动机 | 4A2-68C50/68 （或优于其性能） |
| ★发动机功率kw | ≥50 |
| ★轴距 | ≥2600 |
| 发动机排放标准 | 柴油国V |
| 轴数 | 2 |
| 最高车速（km/h) | 90 |
| 燃料种类 | 柴油 |
| 箱体材质 | Q235碳钢 |
| 自卸功能 | 液压双油缸 |

主要性能描述：

挂桶式垃圾车，又叫自装卸式垃圾车，该车主要用于城镇垃圾的收集、运转和卸料。操作开提升控制阀将垃圾桶随提升机向上升起并翻转倾斜，桶内垃圾被倒入车厢内完成垃圾单次装载，反向操作提升控制阀，垃圾车桶随提升机而放下，完成垃圾装载后再进行倾卸时，操作自卸控制阀，垃圾箱绕后翻转轴倾斜体举，箱体后门打开，垃圾倾卸出箱体，该车由液压控制系统来完成该车的提升机的上升和下降及垃圾车的自卸功能，降低了工人的劳动强度和改善环境，该垃圾车的收运方式是目前国内广泛采用的垃圾车收集运转方式，装置的功能均以汽车发动机为动力，车辆的箱体采用优质碳钢板钢板全密封焊接结构，具有强度高、重量、防尘、防溢不产生二次污染。

附表2

挂桶式垃圾桶600个

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 参数 |
| ★外形尺寸（mm) | ≥725X575X1060(MM) |
| ★容积 | ≥240L |
| 材质 | 高密度聚乙烯 |
| 其它配置 | 1. 厚度：①桶壁厚度：4mm ②桶底厚度：4.3mm

 ③桶盖厚度：3.5mm ④桶口加强筋壁厚：5.5mm1. 配件：①橡胶轮规格：Ф197＊46mm,材质：外圈 为橡胶，内圈为聚乙烯

 ②橡胶轮重量：1.1kg/只＊2-2.2kg ③杆轴规格：Ф21.5＊510mm，材质：45#钢，防锈处理。1. 重量：①桶身重量：8.8kg ②桶盖重量1.2kg
2. 全套重量：①桶身+桶盖+轮+空心轴=12.6kg

 ②桶身+桶盖+轮+实心轴=13.6kg1. 加装镀锌内胆全套重量： 桶身+桶盖+轮+实心轴+镀锌内胆=18.3kg
2. 桶体前口须能与侧翻挂桶垃圾运输车翻转机构配合，翻转部位加厚，与车辆提升机架配合牢固，翻转部位设有加强筋匹配翻转过程不松动不变形不折断。
 |

附表3

洗扫车

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 规格 |
| 1 | ★底盘功率 | ≥130kW |
| 2 | 底盘发动机排放标准 | 柴油国Ⅴ |
| 3 | 轴距 | ≥4700mm |
| 4 | 副发动机功率  | ≥110kW |
| 5 | 最高行驶速度  | ≥90km/h |
| 6 | 高压清洗  | 流量≥130L/min；  |
| 7 | ★总质量 | ≥15600kg |
| 8 | 额定载质量 | ≥4200kg |
| 9 | 整备质量 | ≥11000kg |
| 10 | 整车尺寸 | ≥8280mm×2490mm×3100mm |
| 11 | 清扫宽度 | ≥3.5m |
| 12 | 清洗宽度 | ≥4.1m |
| 13 | 清洗速度  | 3—15km/h |
| 14 | 作业效率 | ≥96% |
| 15 | 最大吸入粒度 | ≥110mm |
| 16 | 清水箱容积  | ≥8m3 |
| 17 | 垃圾箱容积 | ≥6m3 |

主要性能描述：

18、底盘排放需达到第五阶段排放标准，采用钢丝胎。

19、采用“中置两立扫＋中置宽吸嘴（内置高压水喷杆）＋中置高压侧喷杆”技术结构，并将左、右侧喷杆与吸嘴整合在一起，具有作业装置集中，喷嘴离地间距恒定等特点；

20、 左、右高压侧喷杆与吸嘴组 “V”型布置，气压操作收放，并可调整“V”形角度及高压水喷嘴角度，水流冲击力大，能高效汇集污水，并且喷杆有防撞避让和自动复位功能；

21、 具有路面清扫、路面洗刷、高压清洗、路沿石洗刷、污水回收、喷雾和双黄线清洗等多种作业功能；

22、 具有技术先进的高压水路控制系统，当高压水泵起动及工作水阀切换时，水泵能自动卸荷，水箱内设有低水位传感报警系统，无水时自动报警，防止水泵缺水损坏。

23、水箱≥8m³，延长了单次工作时间，提高了整车的工作效率。

24、水箱材质采用国内外知名厂家生产的不锈钢，防止箱体锈蚀，增加使用寿命。水箱外形采用瓦楞板形式，增加结构强度。（以公告测试照片为证明）

25、采用国内外知名品牌高压水泵，优先选用进口件。最高压力≥10MPa，流量≥135L/min，高压水泵采用高强度不锈钢泵头，高耐磨陶瓷柱塞，增加使用寿命，降低故障率。

26、高压喷嘴采用国内外知名品牌，避免出现腐蚀，生锈等情况。

27、采用集成式控制器对整车进行控制，驾驶室内可一键操控，自动化水平高；

28、整车具备以下功能：

* 水箱低水位报警，防止水泵缺水损坏；
* 防溢满报警装置可防止污水作业时从吸管溢出，造成二次污染。
* 配置工作摄像头，能够完成对整车的实时监控。

29、副发动机加装涡轮增加器，提高了发动机功率和燃油效率，降低对环境污染。

30、采用置顶风道设计，避免污水反灌。

31、采用先进的智能化一键控制技术，全部作业均在驾驶室内完成，作业时，只需选定作业模式后，各作业机构的启动与关停由程序自动控制。具有全洗扫作业、左洗扫作业、右洗扫作业、全扫路作业、左扫路作业、右扫路作业、全吸作业、左洗作业和右洗作业等9种作业模式可选。

附件4

道路清洗车

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 规格 |
| 1 | ★底盘功率 | ≥130kW |
| 2 | 底盘发动机排放标准 | 柴油国Ⅴ |
| 3 | 轴距 | ≥4700mm |
| 4 | 整车尺寸 | ≥8980\*2480\*2900 |
| 5 | ★总质量 | ≥15800kg |
| 6 | 额定载质量 | ≥7600kg |
| 7 | 整备质量 | ≥7600kg |
| 8 | 驾驶室准乘人数(人) | 3 |
| 10 | 罐体容积 | ≥8m3 |

主要性能描述：

路面高压清洗车，采用双发动机、双水泵清洗车，是在标准二类底盘的基础上，加装高压冲洗系统、低压冲洗系统，由机械、液压、电器三部分合为一体的专用冲洗作业车。本车具有独立的高、低压两套水路系统，为清洗车工作提供压力水源。其工作原理是：利用高压水泵产生的高压水，经喷水架的高压喷嘴喷出，利用高压水流的动能，以高压力、低流量的方式清洗，强力去污，高效节水，能将路面的陈旧污渍清洗干净；或高压水经左（右）角喷喷出，清洗路缘、人行道及护栏隔离区；使用高压喷枪还可清洗路标、广告牌、高架路等；喷雾系统具有强大的喷雾降尘、喷撒空气消毒剂及调节空气湿度功能。高压水泵由副发动机→传动轴→皮带传动→电磁离合器→联轴器驱动；低压水路系统，采用双级叶轮离心泵，效率高、洒水宽度大、水枪射程远，还可选装绿化浇灌及自吸功能。低压水泵由底盘变速器取力器通过传动轴直接传动。本车的高压水泵、喷嘴、高压喷枪及关键的液压、电气原件均采用国家免检产品，性能优良、工作可靠。

（三）采购标的执行标准：

产品符合中华人民共和国行业排放标准GB17691-2005 国Ⅴ，GB3847-2005标准

### **（四）服务标准、期限、效率等要求**：

1、质保期内提供免费售后服务。

2、车辆调试完成，验收通过正常运行，开始进入质保期，质保期限为一年（按国家三包标准）。

3、在接到电话报障后2小时内回应，4小时到达场，轻微问题当场解决，重大问题12小时内彻底解决。

## （五）验收标准：

## 由采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准等履约情况进行确认。验收结束后，出具验收报告，详细列明各项验收标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。

1、按照国家相关标准、行业标准、地方标准或其它标准、规范验收。

2、按照招标文件要求、投标文件响应和承诺验收。

## 采购标的的其它技术、服务等要求：

1、投标人应就该项目完整投标，否则为无效投标。

2、投标人须明确投标产品厂家、产地、品牌、型号等详细参数，否则为无效投标。

3、产品必须符合国家质量标准且是本厂全新正品，提供货物《产品合格证》及其它相关质量证明文件。

4、质保期内提供免费的质量保证及售后服务。质保期满后一年内，中标供应商仅收取配件和材料成本费，维修费用以低于市场价优惠30%收取，投标人须提供专业售后服务单位名称、地点、联系人及电话，否则为无效投标。

5、供应商须负责车辆的安装、调试、培训、质保期服务、与车辆有关的运输费用和保险。

**二、其它要求：**

（一）支付方式：转账支付。

（二）支付时间及条件：供货完成安装完毕且经验收合格后报财政核拨资金，资金到位后十日内支付中标价的95%，下余5%质保金，一年后无质量问题退还；

**（三）、预算上限：3708000.00元（超出者为无效投标）；**

（四）交付（服务、完工）时间：合同签订后30天内供货并安装调试完毕；

（五）、交付（服务、施工）地点：由采购人指定地点。