**开标一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 标段 | 项目名称 | 投标报价 | 交货期 | 备注 |
| 1标段 | 购置数控车床 | 大写：　陆拾叁万贰仟元整　　　　　小写： 632000.00元 | 30天 | FANUC oi-TF(5) |
| 付款方式：经验收合格付合同总价款的90%，剩余10%满一年无质量问题一次付清 | | | | |

**投标分项报价一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 规格及型号  技术参数 | 单 位 | 数 量 | 单价/元 | 总价/元 | 产地及  厂家 |
| 1 | 数控车床 | CKA6150i/1000  FANUC oi-TF(5) | 台 | 4 | 158000 | 632000 | 大连机床 |
| 2 | 运费 | 免运费 | | | | | |
| 3 | 增值税 | 此报价包含17%增值税 | | | | | |
| 4 | 调试安装费 | 免费指导安装 | | | | | |
| 5 | 售后维修费 | 三包一年质保，免费延保1年，共2年。质保期内因正常使用发生的零部件损坏由供方免费更换，质保过后，供方按合同以优惠价提供维修需要更换的零、部件 | | | | | |
| 合 计 | | 大写：　陆拾叁万贰仟元整　　　　　 小写：632000.00元 | | | | | |

**主要参数**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1、技术规格** | 床身上最大工件回转直径 | | | | | | φ500 mm |
| 刀架上最大工件回转直径 | | | | | | φ280 mm |
| 最大工件长度 | | | | | | 1000 mm |
| 最大加工长度 | | | | | | 930 mm |
| 最大车削直径（立式四工位刀架） | | | | | | φ500 mm |
| 主轴中心高 | | | | | | 250 mm |
| 床身导轨宽度 | | | | | | 400 mm |
| 工件极限重量(只使用卡盘) | | | | | | 400 kg |
| **2、主传动** | 标准配置 FANUC-0i-TF（5）系统 | | | | | |  |
| 主电机功率(北京超同步主伺服电机) | | | | | | 9.5kW |
| 主轴通孔直径 | | | | | | φ82 mm |
| 主轴通孔锥度 | | | | | | 前端Ф100mm 1:20 |
| 主轴头 | | | | | | A2-8 |
| 主轴前端轴承内径 | | | | | | φ130mm |
| 主轴转速范围 | | | | | | 30～3000 r/min |
| **3. 尾座装置** | 尾座套筒直径 | | | | | | φ75mm |
| 尾座套筒行程 | | | | | | 手动尾座150 mm |
| 尾座套筒锥孔锥度 | | | | | | 莫氏5号 |
| **4．进给系统** | 刀架最大行程 | | | 横向(X) | | | 280 mm |
| 纵向(Z) | | | 935 mm |
| 滚珠丝杠  直径×螺距 | | | 横向（X） | | | φ20×4 (mm) |
| 纵向（Z） | | | φ40×6 (mm) |
| 切削力（连续） | | | 横向（X） | | | 2500 N |
| 纵向（Z） | | | 5000 N |
| 快速进给 | | | 横向（X） | | | 4000mm/min |
| 纵向（Z） | | | 8000mm/min |
| 最大切削速度 | | | 横向（X） | | | 2000mm/min |
| 纵向（Z） | | | 4000mm/min |
| **5、机床精度标准** | 定位精度 | | | 横向（X） | | | 0.018 mm |
| 纵向（Z） | | | 0.024mm |
| 重复定位精度 | | | 横向（X） | | | 0.006 mm |
| 纵向（Z） | | | 0.011 mm |
| 工件加工精度 | | | IT6～ IT7 | | | |
| 工件表面粗糙度 | | | Ra1.6 | | | |
| **6．刀架装置** | | 标准配置：  电动立式  四工位刀架 | 刀架电机 | | | 功率180 W | |
| 转速1500 r/min | |
| 刀杆截面 | | | 25×25 mm | |
| 重复定位精度 | | | 0.008 mm | |
| 换刀时间 (单工位) | | | 3s | |
| 特殊选择配置：  电动卧式  六工位刀架 | 刀架电机 | | | 功率120 W | |
| 转速1400 r/min | |
| 刀杆截面 | | | 25×25 mm | |
| 重复定位精度 | | | 0.008 mm | |
| 换刀时间（单工位） | | | 3s | |
| **7. CNC控制系统** | | 系统具有完善可靠的联锁、安全保护和故障自诊断报警等功能。 | | | | | |
| 配有RS232标准通讯接口，可用计算机进行程序的存储。 | | | | | |
| 以下数控系统可供用户选择： FANUC-0i-TF（5） | | | | | |
| **8．电源装置** | | 电源形式 | | | 交流三相/380 V±10% /50Hz±2Hz | | |
| 用电容量 | | | 24KVA | | |
| **9．冷却系统** | | 水箱容积 | | | 35L | | |
| 冷却泵电机功率 | | | 200 W | | |
| 冷却泵流量 | | | 25 L/min | | |
| **数控系统** | | 主电机 | | | X/Z轴电机 | | |
| **FANUC 0i-TF（5）** | | 北京超同步伺服主轴9.5KW | | | 7Nm 1.2KW/7Nm 1.2KW | | |