### 许昌市人力资源社会保障局“2016全民振兴工程”

### （许昌经济管理学校）高技能人才培养示范基地建设项目

  **（一期设备）**

### 集中采购项目采购需求说明

**（一）项目概况**

（1）项目名称：许昌经济管理学校省级高技能人才培养基地建设项目

（2）项目需求： 1、发动机机械实训室； 2、 汽车底盘实训室； 3、 汽车美容实训室；（共一包） 详见技术要求。

（3）采购预算：250万

（4）招标方式：公开招标

(5)项目编号：ZFCG-G2017133

**（二）投标条件**

2.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定：

1）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
2）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

2.2需提供“信用中国”网站的“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”、“企业经营异常目录”，“中国政府采购”网站的“政府采购严重违法失信行为记录名单”查询结果页面截图，若有不良记录，报名及投标无效（执行财库【2016】125号文）。

2.3本项目不接受联合体投标。

2.4法律、行政法规规定的其他条件

**（三）货物需求或者项目需求**

**一、项目需求清单：**

**（1）、发动机机械部分实训室**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **教学系统** | **教学课程环节** | **车型** | **序号** | **品目** | **数量** | **单位** | **配置要求** |
| 1、大众发动机工作原理结构教学系统 | 发动机工作原理及零部件结构认知 | 帕萨特1.8T | 1 | 一体化教具 | 1 | 套 | 　 |
| 2 | 一体化APP微课程 | 1 | 套 | 　 |
| 2、大众发动机机械拆装与检测教学实训系统 | 以原厂实际工作过程为导向,掌握发动机机械系统的原理结构、拆卸方法、检测方法、安装方法以及安装后的起动复检工作流程 | 帕萨特1.8T | 3 | 一体化教具 | 4 | 套 | 　 |
| 4 | 一体化工量具及耗材集成工具车 | 4 | 套 | 　 |
| 5 | 一体化零部件收纳柜 | 4 | 套 | 　 |
| 6 | 一体化APP微课程 | 1 | 套 | 　 |
| 7 | 小组课程显示及传输设备 | 4 | 套 | 　 |
| 8 | 一体化学生实训二维码工作页 | 40 | 套 | 　 |
| 3、理实一体化影音等配套系统 | 理实一体化实训室必要的组成部分 | 　 | 9 | 大屏幕多媒体智能教学一体机及无线传输设备 | 1 | 套 | 　 |
| 10 | 教师手写黑板 | 1 | 套 | 　 |
| 11 | 教师用移动教学终端 | 1 | 套 | 　 |
| 12 | 学生用移动学习终端 | 4 | 套 | 　 |
| 13 | 企业级无线路由器 | 1 | 套 | 　 |
| 14 | 网络布线 | 1 | 套 | 　 |
| 15 | 多媒体讲台及办公椅 | 1 | 套 | 　 |
| 16 | 学生分组实训课桌及桌贴 | 8 | 套 | 　 |
| 17 | 学生座椅 | 40 | 把 | 　 |
| 18 | 资料柜 | 1 | 套 | 　 |
| 19 | 起动充电机 | 1 | 台 | 　 |
| 20 | 集中式供气系统 | 4 | 工位 | 　 |
| 4、理实一体化环境配套系统 | 文化建设组成部分 |  | 21 | 形象墙建设 | 1 | 套 |  |
| 22 | 实训室门牌 | 1 | 套 |  |
| 23 | 实训室引导牌 | 1 | 套 |  |
| 24 | 实训室分区挂板 | 3 | 套 |  |
| 25 | 实训室吊旗 | 1 | 套 |  |
| 26 | 产品文化挂图 | 1 | 套 |  |
| 5、理实一体化配套系统 | 实训室整体装修 （2间） |  | 27 | 铝塑顶板 | 950 | ㎡ |  |
|  | 28 | 建筑墙面处理 | 2450 | ㎡ |  |
|  | 29 | 石膏隔墙及防水要求 | 500 | ㎡ |  |
|  | 30 | 乳胶漆 | 760 | ㎡ |  |
|  | 31 | 环氧地坪 | 950 | ㎡ |  |
|  | 32 | 强弱电线路改造 | 6 | 套 |  |
|  | 33 | 灯光照明 | 6 | 套 |  |
|  | 34 | 气管布设 | 6 | 套 |  |
|  | 35 | 教室门 | 6 | 个 |  |
|  | 36 | 现场整理处理 | 6 | 顶 |  |
|  | 37 | 手提式干粉灭火器及支架 | 12 | 套 |  |
| 6、理实一体化配套设备 |  |  | 38 | 二手整车 | 1 | 台 |  |
|  | 39 | 气站 | 1 | 套 |  |
|  |  |  | 40 | 技术服务 | 1 | 批 |  |

**（2）、汽车底盘实训室**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **教学系统** | **教学目标** | **车型** | **序号** | **品类** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1、前驱汽车底盘教学实训系统 | 前驱汽车传动系统、制动系统、转向系统、悬挂系统认知与检修的教学实训 | 帕萨特 | 1 | 一体化教具 | 1 | 套 |  |
| 2 | 一体化工量具 | 1 | 套 |  |
| 3 | 一体化APP微课程 | 1 | 套 |  |
| 4 | 一体化学生实训二维码工作页 | 40 | 本 |  |
| 2、拉维纳自动变速器原理教学系统 | 拉维纳自动变速器结构、原理认知的教学 | 拉维纳自动变速器 | 5 | 一体化教具 | 1 | 套 |  |
| 6 | 一体化APP微课程 | 1 | 套 |  |
| 7 | 小组课程显示及传输设备 | 1 | 套 |  |
| 3、手动变速器拆装与检测教学实训系统 | 手动变速器拆装与检测教学实训 | 帕萨特手动变速器/4工位 | 8 | 一体化教具（四工位） | 1 | 套 |  |
| 9 | 手动变速器综合实训工具车组套 | 2 | 套 |  |
| 4、自动变速器拆装与检测教学实训系统 | 自动变速器的拆卸与认知、自动变速器的检查与装配的教学实训 | 大众/五档手自一体 | 10 | 一体化教具 | 1 | 套 |  |
| 11 | 一体化工量具集成工具 | 1 | 套 |  |
| 12 | 一体化APP微课程 | 1 | 套 |  |
| 13 | 小组课程显示及传输设备 | 1 | 套 |  |
| 14 | 一体化学生实训二维码工作页 | 40 | 套 |  |
| 5、理实一体化影音等配套系统 | 理实一体化实训室必要的组成部分理实一体化实训室必要的组成部分 |  | 15 | 多媒体交互触控一体机及无线传输设备 | 1 | 套 |  |
| 16 | 教师手写黑板 | 1 | 套 |  |
| 17 | 教师用移动教学终端 | 1 | 套 |  |
| 18 | 学生用移动学习终端 | 4 | 套 |  |
| 19 | 企业级无线路由器 | 1 | 套 |  |
| 20 | 网络布线 | 1 | 套 |  |
| 21 | 多媒体讲台及办公椅 | 1 | 套 |  |
| 22 | 学生分组实训课桌及桌贴 | 8 | 套 |  |
| 23 | 学生座椅 | 40 | 把 |  |
| 24 | 资料柜 | 1 | 套 |  |
| 25 | 起动充电机 | 1 | 套 |  |
| 26 | 尾气抽排系统 | 1 | 工位 |  |
| 27 | 集中式供气系统 | 6 | 工位 |  |
| 6、理实一体化环境配套系统 | 文化建设组成部分 |  | 28 | 形象墙建设 | 1 | 套 |  |
| 29 | 实训室门牌 | 1 | 套 |  |
| 30 | 实训室引导牌 | 1 | 套 |  |
| 31 | 实训室分区挂板 | 3 | 套 |  |
| 32 | 实训室吊旗 | 1 | 套 |  |
| 33 | 产品文化挂图 | 1 | 套 |  |
|  |  |  | 34 | 技术服务 | 1 | 批 |  |

**（3）、汽车美容实训室**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **教学系统** | **序号** | **品类** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 汽车美容教学实训系统 | 1 | 洗车机 | 2 | 台 |  |
| 2 | 吸尘器 | 2 | 台 |  |
| 3 | 泡沫机 | 2 | 台 |  |
| 4 | 蒸汽机 | 1 | 台 |  |
| 5 | 甩干机 | 2 | 台 |  |
| 6 | 抛光机 | 4 | 台 |  |
| 7 | 洗车用地格栅 | 2 | 套 |  |
| 8 | 封釉机 | 4 | 台 |  |
| 9 | 打蜡机 | 4 | 台 |  |
| 10 | 玻璃拆装器及双吸盘 | 2 | 套 |  |
| 11 | 太阳膜 | 20 | 套 |  |
| 12 | 太阳膜 | 20 | 套 |  |
| 13 | 打腊套装 | 10 | 套 |  |
| 14 | 抛光套装 | 10 | 套 |  |
| 15 | 镀膜套装 | 10 | 套 |  |
| 16 | 太阳膜裁膜台架 | 1 | 台 |  |
| 17 | 三合一鼓 | 3 | 套 |  |
| 18 | 烤枪（可调式） | 20 | 个 |  |
| 19 | 前档玻璃 | 3 | 个 |  |
| 20 | 后挡玻璃 | 3 | 个 |  |
| 21 | 贴膜工具 | 10 | 套 |  |
| 22 | 大毛巾 | 10 | 块 |  |
| 23 | 中毛巾 | 10 | 块 |  |
| 24 | 现场装修及其它配套设备 | 1 | 套 |  |
| 25 | 大洗车海绵 | 10 | 块 |  |
| 汽车美容实训课程资源及智慧实训管理系统 | 26 | 汽车美容课程资源 | 1 | 套 |  |
| 27 | 智慧讲台 | 1 | 套 |  |
| 28 | 智慧中控 | 1 | 台 |  |
| 29 | 控制组件 | 1 | 台 |  |
| 30 | 智慧教室管理平台 | 1 | 个 |  |
| 31 | 技术服务 | 1 | 批 |  |

**二、招标项目技术参数要求**

**（1）、发动机机械部分实训室**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **教学项目名称** | **车型** | **序号** | **科目** | **招标文件技术要求** |
| 1、大众发动机工作原理结构教学系统 | 帕萨特1.8T | 1 | 一体化教具 | **使用环境：**一体化教具、一体化APP微课程与一体化学生实训二维码工作页配套使用，能够更完整得实现教、看、学、做、考、评的教学流程，取得更好的现场教学效果。**产品功能：**该产品有发动机解剖运行模块、两个发动机解剖零部件展示柜、多媒体显示终端组成。采用原厂帕萨特1.8T发动机总成配件为基础，对发动机进气歧管、排气歧管、皮带传动机构、气缸盖、配气相位调节器、机油滤清器及润滑油道、气缸体进行深度解剖，解剖后的零部件进行镜面油漆处理，配合不同色彩的灯光系统，可满足对汽车发动机进气增压系统、排气系统、气门转动系统、润滑系统、配气机构、活塞连杆组、曲柄连杆机构、组成及工作原理的教学训练需求。零部件展示柜内存放有机油滤清器解剖零部件、水泵解剖零部件、节温器、机油泵、机油散热器解剖零部件、硅油离合器解剖零部件、涡轮增压器解剖零部件、配气相位调节阀解剖零部件、气门组件、活塞连杆组件等教学零部件。**信息化教学二维码：**两侧零部件展示柜配套有进气系统、废气涡轮增压系统、气门传动组、润滑系统、冷却系统、活塞连杆组、曲柄连杆机构、配气机构学习二维码信息标识。扫描后的课程内容可通过传输设备将对应微课程显示在多媒体显示终端上。结合运转的发动机解剖更便于学生深入认知发动机的结构组成及工作原理教学。**安全工艺标准：**设备底座采用10mm厚钢板，发动机采用高强度40mm圆管进行支撑，解剖后的发动机按照不同的系统使用不同的灯光照明（进气歧管使用蓝色灯光照明、排气歧管使用红色灯光照明、曲轴箱使用绿色照明）发动机四冲程分别采用：进气行程气缸采用蓝色照明、压缩行程气缸采用黄色照明、做功行程气缸采用绿色照明、排气行程气缸采用红色照明直观易懂。可对每个系统的灯光进行无线控制开启和关闭。解剖后的发动机可通过无线控制系统进行发动机运转控制，以便更好的展示发动机的工作过程。同时也可控制发动机的整体旋转以便更多角度观察发动机的工作过程。高密度环保E1中纤烤漆展示柜体集成，配套有照明系统、每层层板均采用5mm厚钢化玻璃进行支撑，柜子整体配套有专业锁具避免零部件的丢失。整机规格：台架尺寸: 2600mm\*1100mm\*2000mm电源类型: AC220V/DC12V，工作温度: -20℃～40℃。 |
| 2 | 一体化APP微课程 | **系统简介：**一体化APP微课程（帕萨特1.8T发动机工作原理认知模块）是一款融合了云储存、社群分享、学习排名、大数据链接、二维码图像识别和人机智能语音识别技术等移动互联网信息技术，以典型车型作业过程的实操学习环节为基础的汽车维修职业教育自主移动学习系统。以原厂维修手册的标准作业数据为蓝本，以一体化教具为主体进行深度的二次开发，做到一体化APP微课程和一体化教具的软硬件一体化深度对接。课程内容以翻转课堂的微课程制作方式为指导，系统性的进行碎片化处理，每一个课程目录下均含有原理结构微图文，作业指导微视频，教学重难点微考核等相关信息。在鼓励学员通过移动教学终端进行随时、随地、随需的碎片化学习的基础上，也极大的降低了的教师部分低附加值的重复劳动，并快速、准确的呈现出教学过程中的实训数据。**学习方法：**1．人机智能语音学习法：教师只需简单的对着移动教学终端说出需要的实训指导内容，即可在网络环境中将实训微课程快速地呈现出来，极大地减轻了教师的课堂教学压力。2二维码系统学习法：配合一体化学生实训二维码工作页进行自主式学习，学员在每一步实训过程中扫描工作页及设备面板上的二维码即可得到所需要的实训微课程，任务明确，目标清晰，保障了学习质量。系统课程目录：学习任务一：帕萨特1.8T发动机工作原理认知微课程（每个课程章节均包含系统组成、系统工作原理三维动画）学习活动1：润滑系统的认知学习活动2：废气涡轮增压系统的认知学习活动3：气门传动组的认知学习活动4：冷却系统的认知学习活动5：活塞连杆组的认知学习活动6：曲柄连杆机构的认知学习活动7：配气机构的认知学习活动8：可变配气相位调节系统的认知 |
| 2、 **★**大众发动机机械拆装与检测教学实训系统 | 帕萨特1.8T | 3 | **★**一体化教具 | **使用环境：**一体化教具、一体化工量具及耗材集成、一体化APP微课程与一体化学生实训二维码工作页配套使用，能够更完整得实现教、看、学、做、考、评的教学流程，取得更好的现场教学效果。**产品功能：**该产品采用原厂帕萨特1.8T发动机零部件为基础制作，可满足对发动机机械模块拆卸与认知教学、检查与装配教学、装配后起动故障分析等教学需求。发动机总成安装在模具全塑ABS材质的电动翻转平台上、可通过操纵摇杆开关对发动机进行360度电动翻转作业，翻转时具有声光提示，确保学生在实训作业过程中的安全性。★安全工艺标准：（为保证设备工艺质量及学员的有效人身安全，以下安全工艺标准请提供详细的生产厂家宣传彩页图纸进行现场展示）整机采用一体化全塑高强度ABS全模具扣式基座标准生产，严格按照欧盟CE电气认证标准实施制造，外壳耐油耐腐蚀并易于清洁，不会出现传统钢架喷塑后出现的脱漆现象，整机具备极佳的安全性与可靠性；发动机翻转采用电动翻转可操作摇杆开关进行任意角度翻转，锁止，使实训教学和维修更加快捷稳定。全塑高强度ABS产品外壳覆盖在一个可移动的钢结构支架上，下部配备有两个135/60R专用充气轮胎以及两个9寸重型聚氨酯万向脚轮，移动安全稳定轻松自如。免维护蓄电池隐藏式设计安装在设备基座内部，正负极桩柱方便充电，负极桩柱上安装有专用断电开关，可有效避免长时间漏电导致的系统故障。**整机规格：**台架尺寸: 1100mm\*1580mm\*1520mm电源类型: 直流DC12V，工作温度: -35℃～40℃。 |
| 4 | **★**一体化工量具耗材工作车 | **使用环境：**一体化工量具耗材工作车是与一体化教具配套使用的相关工量具、实训耗材、多媒体设备集成管理的组合应用系统，按照集约化和专业化（只配置与本系统相关的工具耗材，避免了以往购买套装工具但只使用一部分的资源浪费现象，细分管理，专用工具按课程配置）的原则进行设计制作的集中式教学管理系统。**产品特性：**一体化工具耗材工作车由九层可自锁抽屉及一个掀背式抽屉组成的存储空间，上部安装有不锈钢工作台面，便于放置实训器材。工作车下部共含有九层分类存储抽屉，按照拆装工具层、测量工具层、检测仪器层、耗材层分门别类地将所需的实训工量具耗材进行集中管理，每个抽屉层板上均铺设有EVA切割泡棉，根据每一个工件的形状激光雕刻一次成型并牢牢地镶嵌其中。**存储分类明细：**1）拆装工具层；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 3122B火花塞套筒 | 3122B | 1 | E10套筒 | E10 | 1 |
| 齿形皮带涨紧轮工具 | 弯头 | 1 | 机油滤清器扳手 | 冒式 | 1 |
| 1/2棘轮扳手 | 1/2 | 1 | H5mm套筒 | 1/2\*H5\*78L | 1 |
| 3/8棘轮扳手 | 3/8 | 1 | H6mm套筒 | 1/2\*H6\*78L | 1 |
| 3/8长接杆 | 6# | 1 | H8mm套筒 | 1/2\*H8\*78L | 1 |
| 3/8短接杆 | 3# | 1 | T52mm套筒 | 1/2\*T52\*78L | 1 |
| 1/2接杆 | 5# | 1 | T30mm套筒 | 1/2\*T30\*78L | 1 |
| 3/8转1/2转接头 | 3/8转1/2 | 1 | T40mm套筒 | 1/2\*T40\*78L | 1 |
| H8扳手 | H8mm | 1 | T45mm套筒 | 1/2\*T45\*78L | 1 |
| H5扳手 | H5mm | 1 | T50mm套筒 | 1/2\*T50\*78L | 1 |
| 10mm梅花扳手 | 10mm | 1 | 10mm长套筒 | 1/2\*10mm | 1 |
| 10-12mm开口扳手 | 10-12mm | 1 | 12mm长套筒 | 1/2\*12mm | 1 |
| 12mm梅花扳手 | 12mm | 1 | 13mm长套筒 | 1/2\*13mm | 1 |
| 13mm梅花扳手 | 13mm | 1 | 14mm长套筒 | 1/2\*14mm | 1 |
| 14mm梅花扳手 | 14mm | 1 | 16mm长套筒 | 1/2\*16mm | 1 |
| 15-17mm管道扳手 | 15-17mm | 1 | 17mm长套筒 | 1/2\*17mm | 1 |
| 17-19mm开口梅花棘轮扳手 | 17-19mm | 1 | 27mm长套筒 | 1/2\*27mm | 1 |
| 17mm开口梅花扳手 | 17mm | 1 | 8mm十字螺丝刀 | 8\*200 | 1 |
| 19mm开口梅花扳手 | 19mm | 1 | 8mm一字螺丝刀 | 8\*200 | 1 |
| 22mm短筒短 | 1/2\*22mm | 1 | 6mm十字螺丝刀 | 6\*200 | 1 |
| 19mm花型套筒 | 1/2\*19mm | 1 | 6mm一字螺丝刀 | 6\*200 | 1 |
| 17mm花型套筒 | 1/2\*17mm | 1 | 3.2mm一字螺丝刀 | 3.2\*75 | 1 |
| 钩形工具 | 直头 | 1 | 磁棒 | 世达11924 | 1 |
| 直嘴孔用卡簧钳 | HS203 | 1 | 吹枪 | 铁柄989型 | 1 |
| 点火线圈提取器 | 大众专用 | 1 | 剪刀 | 台湾 | 1 |
| 钢丝钳 | 8# | 1 | 胶锤 | E045 | 1 |
| 平头錾子 | 2.5LB | 1 | 铁锤 | 2.5LB | 1 |
| 3203油封提取器 | 3203 | 1 | 2085油封提取器 | 2085 | 1 |
| 气门研磨机 | QM-20B | 1 | 排气气门研磨皮碗 | QM-20B | 1 |
| 进气气门研磨皮碗 | QM-20B | 1 | 80目研磨砂 | 80目 | 1 |
| 180目研磨砂 | 180目研 | 1 | 活塞环收紧器 | HS175 | 1 |
| 电动扳手 | RI2096 | 1 | 活塞环拆装钳 | 80-120 | 1 |
| 3365专用工具 | 3365 | 1 | 3364专用工具 | 3364 | 1 |
| 曲轴后油封安装工具 | 大众专用 | 1 | 相位器锁止支架3366 | 3366 | 1 |
| 气门弹簧钳 | 130901 | 1 | 3350专用工具 | 3350 | 1 |
| 3241-1专用工具 | Jan-41 | 1 | 3265专用工具 | 3265 | 1 |
| VW558专用工具 | VW558 | 1 | 发电机定位销拉具 | 大众专用 | 1 |
| 3241-2专用工具 | Feb-41 | 1 | 3301专用工具 | 3301 | 1 |
| 硅油离合器锁销 | 大众专用 | 1 | 3367-3专用工具 | Mar-67 | 1 |
| 多楔皮带涨紧器锁销 | 大众专用 | 1 | 台虎钳 | 6# | 1 |
| 活塞销拆装工具 | 大众专用 | 1 | 高压油壶 | 台湾 | 1 |

2）测量工具层：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 500mm刀口尺 | 500mm | 1 | 3036支架 | 3036 | 1 |
| 3415支架 | 3415 | 1 | 10-60N.m扭力扳手 | 10-60N.m | 1 |
| 42-210N.m扭力扳手 | 42-210N.m | 1 | 0-300N.m扭力扳手 | 0-300N.m | 1 |
| 75-100mm千分尺 | 75-100mm | 1 | 50-75mm千分尺 | 50-75mm | 1 |
| 25-50千分尺 | 25-50 | 1 | 0-25mm千分尺 | 0-25mm | 1 |
| 内径百分表 | 哈量 | 1 | 150mm电子游标卡尺 | 150mm | 1 |
| 厚薄规 | BLATT 20 | 1 | V型铁 | CRF | 1 |
| 磁性表座 | 哈量 | 1 | 牙距规 | CRF | 1 |
| 塑料间隙规 | UK-222-4444 | 1 | 百分表 | 哈量 | 1 |
| 百分表支架VW387 | VW387 | 1 | 150mm刀口尺 | CRF | 1 |
| 200mm深度尺 | 200mm | 1 | 百分表支架螺杆附件 | 哈量 | 1 |
| 百分表支架附件 | 哈量 | 1 | 　 | 　 | 　 |

3）配套耗材层：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 活塞环 | 帕萨特1.8T | 4 | 止推片 | 帕萨特1.8T | 2 |
| 排气气门 | 帕萨特1.8T | 4 | 进气气门 | 帕萨特1.8T | 6 |
| 大修包 | 帕萨特1.8T | 1 | 密封胶 | 帕萨特1.8T | 1 |
| 连杆轴承 | 帕萨特1.8T | 8 | 主轴承 | 帕萨特1.8T | 10 |
| 机油滤清器 | 帕萨特1.8T | 1 | 气缸盖螺栓 | 帕萨特1.8T | 4 |
| 连杆螺栓 | 帕萨特1.8T | 4 | 曲轴主轴承盖螺栓 | 帕萨特1.8T | 4 |
| 液压挺杆 | 帕萨特1.8T | 20 | 火花塞 | 帕萨特1.8T | 4 |

 |
| 5 | **★**一体化零部件收纳柜 | **使用环境：**零部件收纳平台用于收纳拆卸作业过程中零部件及螺栓的储存和管理。**产品特性：**零部件收纳平台基于拆装作业顺序将其分成5层，10个模块的储存收纳空间，每个收纳存储模块均有激光制作的零部件形象卡槽，收纳模块底成采用高强度实木板加PVC高强度板材做为基础，使收纳平台承载能力更强更便于清洁。　 |
| 6 | **★**一体化APP微课程 | **★系统简介：**一体化APP微课程（发动机机械拆装、检测教学实训系统一体化课程），是一款融合了云储存、社群分享、学习排名、大数据链接、二维码图像识别和人机智能语音识别技术等移动互联网信息技术，以典型车型作业过程的实操学习环节为基础的汽车维修职业教育自主移动学习系统。以原厂维修手册的标准作业数据为蓝本，以一体化教具为主体进行深度的二次开发，做到一体化APP微课程和一体化教具的软硬件一体化深度对接。课程内容以翻转课堂的微课程制作方式为指导，系统性的进行碎片化处理，每一个课程目录下均含有原理结构微图文，作业指导微视频，教学重难点微考核等相关信息。在鼓励学员通过移动教学终端进行随时、随地、随需的碎片化学习的基础上，也极大的降低了的教师部分低附加值的重复劳动，并快速、准确的呈现出教学过程中的实训数据。**★学习方法：**1．人机智能语音学习法：教师只需简单的对着移动教学终端说出需要的实训指导内容，即可在网络环境中将实训微课程快速地呈现出来，极大地减轻了教师的课堂教学压力。2二维码系统学习法：配合一体化学生实训二维码工作页进行自主式学习，学员在每一步实训过程中扫描工作页及设备面板上的二维码即可得到所需要的实训微课程，任务明确，目标清晰，保障了学习质量。**产品特性：**★1）系统目录，必须包含不少于三级菜单，一级菜单为车型学习选择主菜单，二级菜单为学习项目子菜单，三级菜单为学习任务子菜单，学习任务子菜单根据学习难易程度进行星标注明，以便教师灵活掌握课时安排。 ★2）APP移动应用内人机智能语音识别系统的使用过程，在系统学习中学员只需对准学习终端讲出语音信息即可快速地检索到与语音热点完全匹配关联的微课程内容并快速载入。语音系统具有中英文识别，普通话识别以及典型方言识别功能。★3）与一体化学生工作页目录相同的微课程任务学习菜单以及微课程内容，每一个学习任务子菜单中均包含维修项目的原理结构图文信息，图片可任意触摸旋转放大；点击翻页按钮可进入视频信息窗口，分别具备音量调整、同屏放大、飞屏等热键，点击播放按钮后可实时播放微课程，无需缓冲。微课程视频由国家二级播音员女声配音，语速适中，视频教学场景与一体化教具以及一体化工量具及耗材环境配套完全一致，完整地呈现教中学、学中做的理实一体化教学内容。每一个微课程均具有离线下载、点赞、纠错功能，用户使用纠错功能提出建议后系统提供商远程后台将可接收到纠错建议，以便进行课程内容升级。★4）与一体化学生工作页目录相同的微课程考核试题，试题具备单选、多选及智能提示功能，任意学员的答题成绩可实时查询。★5）错题本功能，错题本可将学生的答题结果分别按照课程目录进行归类统计，在回顾答题内容时系统自动判断并发出“您的答案是正确的”或者“您的答案是X，实际的答案是X"的学习统计结果，同时可使用翻页功能进行实时的学习评价回顾。★6）学习排行榜功能，课时完结后，系统根据学员的做题量以及做题标准程度进行大数据排行比较，将全国范围内的学习个人信息进行数据比较，可根据不同专业、不同地区、不同学校、不同班级类别进行分项排名。★7）个人信息功能，为方便对学生个人信息进行实时的大数据管理，系统自带学员个人信息管理功能，在初次登陆系统时，学员可将个人信息录入至系统平台，包括昵称、性别、生日、校名、班级、通讯地址等详细信息，方便学校进行检索管理。★8）离线缓存功能，学习个人可根据实际需要选取自己所需的微课程信息进行自主下载，并在不具备网络条件的环境中进行学习浏览。离线缓存后的课程信息目录系统根据离线下载时间具备自动排序功能。★9）APP移动应用内的在线客服功能，在线客服功能窗口与系统提供商可进行实时文字语音对话，具备文字输入窗口，图片载入以及语音载入窗口，系统管理员可将教学过程中的服务与教学指导进行实时传输对话。对话结束后用户可对服务内容进行即时评价。★**系统****课程目录：**★学习任务一：1.8T发动机机械模块的认知微课程（每个课程章节均包含原理作用）学习活动1：发动机的组成学习活动2：发动机的工作原理★学习任务二：1.8T发动机拆卸与认知微课程（每个课程章节均包含作用原理图、检查拆卸步骤、拆卸使用工具、拆卸方法视频等）学习活动1：排放润滑油学习活动2：拆卸风扇叶学习活动3：拆卸多锲皮带学习活动4：拆卸多楔皮带涨紧器学习活动5：拆卸硅油风扇离合器学习活动6：拆卸硅油风扇轴承学习活动7：拆卸发电机学习活动8：拆卸节温器学习活动9：拆卸支架学习活动10：拆卸上部水管学习活动11：拆卸燃油分配管及机油标尺学习活动12：拆卸节气门学习活动13：拆卸进气歧管学习活动14：拆卸涡轮增压器学习活动15：拆卸排气歧管学习活动16：拆卸机油滤气器及机油散热器学习活动17：拆卸机油滤清器座学习活动18：拆卸传感器学习活动19：拆卸点火线圈与火花塞学习活动20：拆卸正时护罩学习活动21：拆卸正时皮带及涨紧机构学习活动22：拆卸水泵学习活动23：拆卸霍尔传感器学习活动24：拆卸凸轮轴正时齿轮学习活动25：拆卸汽缸盖罩学习活动26：拆卸配气机构学习活动27：拆卸曲轴正时齿轮学习活动28：拆卸飞轮学习活动29：拆卸油底壳学习活动30：拆卸曲轴油封学习活动31：拆卸机油泵学习活动32：拆卸活塞连杆组件学习活动33：拆卸曲轴学习活动34：拆卸机油喷嘴★学习任务三：1.8T发动机检查与装配微课程（每个课程章节均包含作用原理图、检查步骤方法分解图、检测使用工具视频等）学习活动1：检查装配汽缸体学习活动2：检查装配曲轴学习活动3：检查装配活塞连杆组件学习活动4：检查装配机油泵学习活动5：检查装配曲轴油封学习活动6：检查装配油底壳学习活动7：检查装配飞轮学习活动8：检查装配曲轴正时齿轮学习活动9：检查装配配气机构学习活动10：检查装配汽缸盖罩学习活动11：检查装配凸轮轴正时齿轮学习活动12：检查装配霍尔传感器学习活动13：检查装配水泵学习活动14：检查装配正时皮带及涨紧机构学习活动15：检查装配正时护罩学习活动16：检查装配点火线圈与火花塞学习活动17：检查装配传感器学习活动18：检查装配机油滤清器座学习活动19：检查装配机油滤气器及机油散热器学习活动20：检查装配排气歧管学习活动21：检查装配涡轮增压器学习活动22：检查装配进气歧管学习活动23：检查装配节气门学习活动24：检查装配燃油分配管及机油标尺学习活动25：检查装配上部水管学习活动26：检查装配支架学习活动27：检查装配节温器学习活动28：检查装配发电机学习活动29：检查装配硅油风扇轴承学习活动30：检查装配硅油风扇离合器学习活动31：检查装配多楔皮带涨紧器学习活动32：检查装配多锲皮带学习活动33：检查装配风扇叶学习活动34：加注润滑油★学习任务四：1.8T发动机起动准备与故障分析微课程（每个课程章节均按照故障情境描述、任务实施方法、故障排除步骤、故障排除确认信息课程）学习活动1：起动前的准备学习活动2：分析无法起动故障学习活动3：起动故障分析★为确保本教学系统理实一体化实施过程，投标人须现场提供本项标★号参数彩页，以佐证以下功能的实现：以一体化实训二维码工作页的实施方式为主线；通过教师用移动教学终端（平板电脑）集中体现一体化教具，一体化工量具及耗材集成，一体化APP微课程的实际应用，达到实现教、看、学、做、考、评的教学流程。★现场提供与投标文件中一致的一体化学生实训二维码工作页。 |
| 7 | **★**小组课程显示及传输设备 | 一体化工量具耗材工作车台面上安装有50寸显示终端及移动学习终端同屏信号传输器，学员在学习中可将移动学习终端的教学课件同屏传输到50寸显示终端上，方便同组学员的集中式学习。　 |
| 8 | **★**一体化学生实训二维码工作页 | 　本工作页将学习与工作进行紧密的结合，以“工学结合”为宗旨，促进学习系统的过程化，使教学内容更加地贴近于生产实际。每一个单元的工作页均包含工作目标、工作准备、工作过程以及工作总结四个关键的要素组成，在学习作业的每一个子步骤中，均含有明确的二维码作业指导信息，学生在遇到问题时，可通过语音识别和二维码扫描方法进行指向性极强的指导性学习，先学习、再实操、再记录、最后验证，已最终的记录数据为载体进行个体性呈现，从而方便有效地解决理实一体化教学中过程性评价的核心问题。**7.1工作页目录：**学习任务一、1.8T发动机机械模块的认知发动机的组成、发动机的工作原理学习任务二、1.8T发动机拆卸与认知排放润滑油、拆卸风扇叶、拆卸多锲皮带、拆卸硅油风扇离合器、拆卸硅油风扇轴承、拆卸发电机、拆卸节温器、拆卸支架、拆卸上部水管、拆卸燃油分配管及机油标尺、拆卸节气门、拆卸进气歧管、拆卸涡轮增压器、拆卸排气歧管、拆卸机油滤气器及机油散热器、拆卸机油滤清器座、拆卸传感器、拆卸点火线圈与火花塞、拆卸正时护罩、拆卸正时皮带及涨紧机构、拆卸水泵、拆卸霍尔传感器、拆卸凸轮轴正时齿轮、拆卸汽缸盖罩、拆卸配气机构、拆卸曲轴正时齿轮、拆卸飞轮、拆卸油底壳、拆卸曲轴油封、拆卸机油泵、拆卸活塞连杆组件、拆卸曲轴、拆卸汽缸体。学习任务三、1.8T发动机检查与装配检查装配汽缸体、检查装配曲轴、检查装配活塞连杆组件、检查装配机油泵、检查装配曲轴油封、检查装配油底壳、检查装配飞轮、检查装配曲轴正时齿轮、检查装配配气机构、检查装配汽缸盖罩、检查装配凸轮轴正时齿轮、检查装配霍尔传感器、检查装配水泵、检查装配正时皮带及涨紧机构、检查装配正时护罩、检查装配点火线圈与火花塞、检查装配传感器、检查装配机油滤清器座、检查装配机油滤气器及机油散热器、检查装配排气歧管、检查装配涡轮增压器、检查装配进气歧管、检查装配节气门、检查装配燃油分配管及机油标尺、检查装配上部水管、检查装配支架、检查装配节温器、检查装配发电机、检查装配硅油风扇轴承、检查装配硅油风扇离合器、检查装配多楔皮带涨紧器、检查装配多锲皮带、检查装配风扇叶、加注润滑油学习任务四、起动准备与故障分析起动前的准备、分析无法起动故障、起动故障分析**7.2工作页包含的登记信息内容：**班级信息、姓名、评价分数、指导老师、建议课时工作页包含的每个独立的学习任务章节均包含明确的二维码实训步骤信息：工作页包含的每个独立的实训步骤均对应相关的二维码信息课程，以便学员在实训过程中得到随时随需的教学指导信息。同时学员也可脱离二维码系统直接使用APP课程包中的语音智能学习系统进行语音指导学习。 |
| 3、理实一体化影音配套系统 | 　 | 9 | 大屏幕多媒体智能教学一体机及传输设备 | 1.1结构设计：结构坚固，银色边框黑色面壳相间金属面框，窄边且四个角圆角设计，以免刮伤学生和老师，金属铁壳烤漆后盖；内嵌触摸屏，一体化设计，美观漂亮，整机运行稳定。1.2技术参数：显示技术：LED液晶屏(16:9)；显示尺寸：≥65英寸；显示分辨率: 1920(H)×1080(V)亮度：≥500 cd/m2；对比度：≥4000：1；1.3接入方式：电脑采用HDMI传输音频和视频（全数字模式），并且具备VGA模拟输出，可外接投影仪设备，实现镜像功能；支持异步和同步双屏显示；1.4触摸控制触摸方式：一体化设计,不采用外挂式；触摸感应技术:采用32点红外线感应识别触摸技术,支持3点以上同时触摸；模组驱动:无需安装触摸模组驱动，无需校准；书写方式:可用直径不小于5mm的任何不透明物体触摸；书写面材质:书写屏采用厚度不小于4mm全钢化高防爆玻璃屏，防划防撞。1.5电脑硬件参数处理器（CPU）：INTEL I3 CPU；内存：4G DDR3或以上配置；硬盘容量：500G或以上配置；网口：100--1000M自适应网口；USB口：至少4个USB接口。 |
| 10 | 教师手写黑板 | 教师手写黑板用于课堂宣讲时，进行板书使用，可选用粉笔书写黑板和白板书写两种形式。材质：面板采用进口三涂烤漆板面，用不生锈，板面不反光，并呈白色有利于保护视力。书写：白板笔书写或粉笔书写；边框：框架采用铝合金制作、坚固耐用；挂扣：挂扣采用不锈钢制作；尺寸：800\*1200mm。 |
| 11 | 教师用移动教学终端 | 处理器主频2.26GHz；处理器核心双核心 存储设备:系统内存4GB；存储容量32GB显示屏: 屏幕尺寸:12.9英寸；屏幕分辨率:2732x2048；屏幕像素密度:264PPI；屏幕描述电容式触摸屏，多点式触摸屏指取设备:触摸屏屏幕特性:视网膜屏幕，全层压显示屏，抗反射涂层支持语言:支持多国语言 网络连接:WiFi功能:双频（2.4GHz+5GHz），支持802.11a/b/g/n/ac无线协议；蓝牙功能:支持，蓝牙4.2模块 多媒体功能: 音效技术:双立体声扬声器；麦克风:内置麦克风视频播放:支持播放2160P视频；摄像头:双摄像头（前置：120万像素，后置：800万像素）格式支持:音频:格式支持AAC，HE-AAC，MP3，MP3 VBR，AAX，AAX+，AIFF，WAV格式；视频:格式支持H.264，M4V，MP4，MOV，MPEG-4格式；图片:格式支持JPG，GIF，TIFF格式；文本:格式支持TXT，RTF，VCF格式；按键/接口 音频:接口3.5mm耳机接口；功能按键:传感器/Home按键，开关按键，音量按键。电源参数:电池类型:聚合物锂电池；续航时间:10小时左右，具体时间视使用环境而定；电源适配器:100V-240V 自适应交流电源供应器。 |
| 12 | 学生用移动学习终端 | 处理器主频:1.5GHz;处理器核心:三核心。存储设备:系统内存:2GB;存储容量:32GB。显示屏: 屏幕尺寸:9.7英寸;屏幕分辨率:2048x1536;屏幕像素密度:264PPI；屏幕描述:电容式触摸屏，多点式触摸屏。指取设备:触摸屏；屏幕特性:IPS屏幕视网膜屏幕，全层压显示屏，抗反射涂层。支持语言:支持多国语言。网络连接:WiFi功能支持802.11a/b/g/n/ac无线协议，双频（2.4GHz和5GHz）；蓝牙功能:支持，蓝牙4.0模块。多媒体功能: 音效技术:内置扬声器；麦克风:内置双麦克风；视频播放:支持播放2060P视频。摄像头:双摄像头（前置：120万像素，后置：800万像素）；三倍视频变焦，格式支持:音频格式:支持MP3等格式；视频格式:支持H.264，M4V，MP4，MOV，MPEG-4，AVI等格式；图片格式:支持JPG，TIFF，GIF格式；文本格式;支持TXT，PDF，DOC，RTF，VCF，XLS等格式。按键/接口:音频接口:3.5mm耳机接口；其他接口:Lightning接口；功能按键:传感器/Home按键，开关按键，音量按键。电源参数:电池类型聚合物锂电池;续航时间10小时左右，具体时间视使用环境而定；电源适配器:100V-240V 自适应交流电源供应器。外观参数: 产品尺寸:240×169.5×6.1mm。 |
| 13 | 企业级无线路由器 | 无线网络：IEEE 802.11a/b/g/n/ac；六元波束成形天线阵列；同步双频 2.4 GHz 和 5GHz；无线电输出功率：最大 32.5 dBm (因国家/地区而异)；安全性：Wi‑Fi Protected Access™ (WPA/WPA2)2；WPA/WPA2 Enterprise2；MAC 地址过滤；NAT 防火墙；802.1X、PEAP、LEAP、TTLS、TLS、FAST接口：同步双频 802.11ac 无线网络；千兆以太网 WAN 端口，用于连接 DSL 调制解调器、电缆调制解调器或以太网网络；USB 2 端口，用于连接 USB 打印机或硬盘3；三个千兆以太网 LAN 端口，用于连接电脑、以太网集线器或网络打印机。电器环境要求：100-240V 交流电、50-60Hz；输入电流：1.5 amp；工作温度：0° 至 35°C；储存温度：-25° 至 60°C ；相对湿度 (工作时)：20% 至 80%，非凝结状态； |
| 14 | 网络布线 | 网线暗装铺设，含VGA线盒、音箱线、视频信号线等 |
| 15 | 多媒体讲台及办公椅 | 大班上课时使用，一般作为理论或集中培训使用，移动讲台可任意移动位置。 柜体内部设备高度集成，可放置投影机，电脑，中控，数码展台，内置音箱，多媒体接口，信号之间互不干扰。带有电源接口，USB口，网络接口，方便连接笔记本电脑。移动柜柜门配备专用锁，方便管理。配合专业的中控使用，只需在中控面板上操作，上课下课实现一键控制。按上课键：投影机开，电脑开。按下课键：投影机关，电脑关。不需要开完了电脑再开投影机，节约老师的宝贵时间。台式电脑，笔记本电脑，实物投影仪之间可互相灵活切换，可单独控制投影机的开关，台式电脑的开关，音量的大小及静音。 |
| 16 | 学生分组实训课桌及桌贴 | 用于汽车维修实训室建设，采用一次成型理化板材，具有防霉、防潮、防污等功能，特殊部位根据实际情况进行专业加厚，桌面敷贴分组实训组号标贴。主桌尺寸1200(L)\*500(W)\*750(H)mm， |
| 17 | 学生座椅 | 铁管方凳，板材厚度不低于1mm，具有防霉、防潮、防污等功能 |
| 18 | 资料柜 | 储存资料和贵重物品时使用。材料：使用冷轧钢钢板，耐压强度大不变形，采用静电粉末喷涂，无有机溶液环保无污染。附件：扣手采用高级ABS树脂材料，坚固耐用，图褪色。独立的锁具。 |
| 19 | 起动充电 | 设备蓄电池电量不足时。可通过充电机进行充电或起动。 充电机适用于大小的各系列车电池的慢速、快速充电与强行起动等。本系列采用的是慢，有高效温度分解各种车系电池使电池达到最佳效果。由于采用多层整流器，可充(12-24V)电池，有12V、24V电压，电流显示，可直接了解到电池的充电情况，具有辅助起动功能，体积、重量小，方便移动与放置。功能特点： 独特的自动监测输出电流、电压；具有电流电压双显示功能； 带有短路过载保护装置； 可一次给多个电瓶充电； 具有辅助起动，快、慢速两种充电方式（12V-24V）； 采用最实用、最可靠的先进技术和工艺； 采用多层桥式整流桥； 能快速起动的大功率变压器； 带有电压电流多功能显示的控制系统；输入电压：220V 50HZ/60HZ或380V；功率：2.5kw；充电电压：12/24V；有效充电电流：20/25/35/45/55/72a；启动瞬间电流：1800A； |
| 20 | 集中式供气系统 | 一、安装备料1、空压机房设备到位方可安装.(需提前安装有空压机，储气缸，WS水分离器，AO过滤器，冷干机等)；2、实训室内部主管路及配件.（PVR弯头，PVR三通，PVR阀门，PVR变通活接等等）；3、各工位配件包含.（阀门，过滤器，PVR安全快速接头等）；二、安装明细1、根据现场工位布局实际情况进行主管道安装快速接头、气阀门等2、外部空压机房气源设备连接。 |
| 4、理实一体化环境配套系统 | 文化建设组成部分 | 21 | 形象墙建设 | logo亚克力雕刻喷漆，烤漆制作或者不锈钢拉丝，钢结构框架或底座，亚克力字，独立底座，专用釉面砖或高端铝塑板或喷漆钢化玻璃，带射灯或灯带，做到交钥匙工程；提供效果图及合理规划方案。 |
| 22 | 实训室门牌 | 材质：AAA级亚克力；尺寸：按需订制；厚度：8MM;边缘：钻石抛光 工艺：UV激光彩印或亚克力雕刻；安装方法:广告钉或胶粘 |
| 23 | 实训室引导牌 | 钢结构内置龙骨，12mm多层板基层，外敷3mm铝塑板，表面UV激光印刷文字，字号58磅 |
| 24 | 实训室分区挂板 | W:1200MM,H300MM，密度板正反面热转印卡边镶嵌悬吊，含吊码 |
| 25 | 实训室吊旗 | W:210MM,H:275MM,250克铜卡纸双面印刷，串旗吊装，含吊码 |
| 26 | 产品文化挂图 | W:900MM,H:1300MM,亚克力透明双层展板，内夹可替换装饰画，内容订制 |
| 5、理实一体化配套系统 | 实训室整体装修  | 27 | 铝塑顶板 | 1、铝塑顶板,厚度为1cm，弹线必须准确，安装龙骨应平直牢固，2、龙骨间距和起拱高度应在允许范围内吊顶龙骨必须牢固、平整，利用吊杆或吊筋螺栓调整拱度。3、采用膨胀螺栓固定吊挂杆件，采用φ8的吊杆或φ10吊杆。4、根据吊顶平面尺寸，留自然收缩缝，接缝应平整、吻合、颜色一致，不得表面缺陷。设计2-3个故障排除的活动口。 |
| 28 | 建筑墙面处理 | 墙壁与墙裙需上下颜色一致（批墙刷白）不起皮，不褪色、不脱落。 |
| 29 | 石膏隔墙及防水要求 | 石膏板厚度为15cm，龙骨宽度10cm，双层石膏板。下层设计水泥板及踢脚线达到以下要求：1、便于安装各种管线。量轻、强度高、刚度大、韧性好，吊挂能力高，2、易和性好，墙板表面平整光滑，防火、防水、耐腐、遇水不变形。 |
| 30 | 乳胶漆 | 要求 1 挥发性有机化合物（VOC）（g/L） ≤200 2 游离甲醛（g/kg） ≤0.1 3重金属（ 限色漆）(mg/kg)≤可溶性铅 90可溶性镉 75可溶性铬 60 |
| 31 | 环氧地坪 | 1、应符合国家有关标准和设计要求。 2 、环氧树脂地坪漆，溶剂型 3 、质感：平涂 4 、厚度：≥ 1.0mm 5、 颜色：以招标方选定样品为准。6、符合国家有关标准要求；面漆具有抗污自洁功能,耐磨、耐腐蚀、耐油污、耐重压、表面光洁、容易清洗 |
| 32 | 强弱电线路改造 | 不同电压、不同回路、不同频率的强电线应分槽敷设，强电与弱电线路之间必须保持30—50CM间距。380V线路必须3根火线、1根地线、1根零线）有穿管设计，电源要求：设立独立配电箱，配备安全保护装置。 |
| 33 | 灯光照明 | 选用LED灯平均照度≥500LX, |
| 34 | 气管布设 | 气管，气泵保证所有设备正常工作的气源，配快速接头，采用专业PVR管，专用安全快速接头，通用供气按实际岗位设计，整体气路设计必须是封闭回路设计，设有自动排水排油装置。能封闭部分管路便于维修。主管路采用管径≥32mm，支路管径≥25mm，主管路200米，含压机、冷干机、储气罐、油水分离器等所有设备内部连接。总管路设八个供气工位；两个排水工位；每个工位必须设置阀门，可断开出现故障的管路便于维修，而不影响整体车间用气。 |
|  |  | 35 | 教室门 | ≥12㎜钢化玻璃门，美观、安全可靠 |
| 36 | 现场整理处理 | 现场整理清运、处理等 |
| 37 | 手提式干粉灭火器及支架 | 4KG手提式干粉灭火器及挂箱。 |
| 6、理实一体化配套设备 |  | 38 | 二手整车 | 1、速腾1.6L 手自一体时尚型 排量 1.6L 行驶里程：10万以内 |
| 39 | 气站 | 空压机、储气罐、气路铺设、附件、辅材管道等 |
|  |  | 40 | 技术服务 | 1、包括课堂讲解、上机操作和实际工作的参与。2、集中培训：用户应在验收使用后到厂商举办的集中培训地（由双方协定）进行培训1周，厂商负责2-3人次的免费培训，使仪器使用方能全面、熟练掌握仪器性能和操作使用。培训地点应保证在中国境内不少于三处供用户选择。进行培训前应提前至少两周告知最终用户培训时间、地点及计划等，并需得到用户认可后统一进行培训。 |

**（2）、汽车底盘实训室**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **教学项目名称** | **车型** | **序号** | **科目** | **招标文件技术要求** |
| 1、前驱汽车底盘教学实训系统 | 帕萨特 | 1 | 一体化教具 | **使用环境：**一体化教具、一体化工量具及耗材集成、一体化APP微课程与一体化学生实训二维码工作页配套使用，能够更完整得实现教、看、学、做、考、评的教学流程，取得更好的现场教学效果。**产品功能：**该产品采用原厂帕萨特1.8T底盘系统零部件，按照原车的安装位置和布局进行研发制作的一套前驱底盘教学综合实训系统，可满足汽车传动系统、制动系统、转向系统、悬挂系统的认知及拆装检测实训。集成化设计更便于实施教学，既还原了原车的设计，又降低了故障率。教训实训项目包括：汽车传动系统的结构原理认知、离合器系统的结构认知检修、变速器系统的结构认知及检测、传动轴的结构认知及检测、主减速器的结构认知及检测、差速器的结构认知及检测、车轮的结构认知、制动系统的结构原理认知、制动系统的排空、制动系统的拆装、制动系统的检测，驻车制动系统的结构原理认知、拆装、检测等教学训练、转向系统的结构原理教学、转向系统的拆装、转向系统的检测、前束的调整教学训练、悬挂系统的结构原理教学、悬挂系统的拆装、悬挂系统的检测、减震器、减震弹簧的更换、轮毂轴承的更换等教学训练。**结构组成：**前桥、后桥、方向盘、转向器、转向横拉杆、车轮、转向助力泵、助力泵电动机、传动系统驱动电动机、离合器、半轴、变速器总成、换档杆、减震器、减震弹簧、座椅、制动总泵、制动分泵、驻车制动系统等组成。**安全工艺标准：**设备底座框架按照原车的结构布置采用40mm×40mm和40mm×80mm两种一体化全铝合金型材搭建，耐油耐腐蚀并易于清洁，，避免了长期拆装作业造成损坏。，。**整机规格：**台架尺寸:2550mm\*1650mm\*1180mm电源类型: AC220v，工作温度: -35℃～40℃，设备重量:350KG |
| 2 | 一体化工量具集成工具车 | **使用环境：**一体化工量具工作车是与一体化教具配套使用的相关工量具集成管理的组合应用系统，按照集约化和专业化（只配置与本系统相关的工量具，在优化套装工具部分组件使用率低下的基础上，进行了细分管理，且配套了课程所需的专用工具）的原则进行设计制作的集中式教学管理系统。**存储分类：**1）拆装工具层；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 8mm开口梅花扳手 | 8mm | 1 | 10mm开口梅花扳手 | 10mm | 1 |
| 17mm开口梅花扳手 | 12mm | 1 | 14mm开口梅花扳手 | 13mm | 1 |
| 13mm开口梅花扳手 | 14mm | 1 | 12mm开口梅花扳手 | 15mm | 1 |
| 17mm长套筒 | 1/2\*17mm | 1 | 10mm长套筒 | 1/2\*10mm | 1 |
| 10-60N.m扭力扳手 | 10-60N.m | 1 | 42-210N.m扭力扳手 | 42-210N.m | 1 |
| 1/2棘轮扳手 | 1/2 | 1 | 3/8转1/2转接头 | 3/8转1/2 | 1 |
| 12mm长套筒 | 1/2\*12mm | 1 | 14mm长套筒 | 1/2\*14mm | 1 |
| 13mm长套筒 | 1/2\*13mm | 1 | 1/2接杆  | 5寸 | 1 |
| 3/8接杆 | 6寸 | 1 | 钢凿 | 2.5LB | 1 |
| 十字穿心螺丝刀 | 6\*100mm | 1 | 一字穿心螺丝刀 | 6\*100mm | 1 |
| 一字螺丝刀 | 6\*200mm | 2 | 一字螺丝刀 | 3\*100 | 2 |
| 尖嘴钳 | 6# | 1 | 钢丝钳 | 6# | 1 |
| 直头孔用卡簧钳 | 9# | 1 | 直头轴用卡簧钳 | 9# | 1 |
| 弯头孔用卡簧钳 | 9# | 1 | 弯头孔用卡簧钳 | 9# | 1 |
| 吹枪 | 铁柄989型 | 1 | 手电筒 | LED | 1 |
| 5件套断丝取出器 | 132805 | 1 | 合金钢丝扳牙组套 | 40PCS | 1 |
| 钳工锤 | 300G | 1 | 磁棒 | 11924 | 1 |

2）检测工具层；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 游标卡尺 | 175mm | 1 | 磁力表座 | 上量 | 1 |
| 百分表 | 5mm | 1 | 刹车车盘厚度测量规 | 台湾 | 1 |
| 卷尺 | 3M | 1 | 钢板尺 | 300mm | 1 |

 |
| 3 | 一体化APP微课程 | **系统简介：**一体化APP微课程应用（帕萨特底盘系统教学实训模块））是一款融合了云储存、社群分享、学习排名、大数据链接、二维码图像识别和人机智能语音识别技术等移动互联网信息技术，以典型车型作业过程的实操学习环节为基础的汽车维修职业教育自主移动学习系统。以原厂维修手册的标准作业数据为蓝本，以一体化教具为主体进行深度的二次开发，做到一体化APP微课程和一体化教具的软硬件一体化深度对接。课程内容以翻转课堂的微课程制作方式为指导，系统性的进行碎片化处理，每一个课程目录下均含有原理结构微图文，作业指导微视频，教学重难点微考核等相关信息。在鼓励学员通过移动教学终端进行随时、随地、随需的碎片化学习的基础上，也极大的降低了的教师部分低附加值的重复劳动，并快速、准确的呈现出教学过程中的实训数据。**学习方法：**1．人机智能语音学习法：教师只需简单的对着移动教学终端说出需要的实训指导内容，即可在网络环境中将实训微课程快速地呈现出来，极大地减轻了教师的课堂教学压力。2.二维码系统学习法：配合一体化学生实训二维码工作页进行自主式学习，学员在每一步实训过程中扫描工作页及设备面板上的二维码即可获取所需要的实训微课程，任务明确，目标清晰，保障了学习质量。**系统课程目录：**学习任务一：帕萨特悬挂系统的认知与检修微课程（每个课程章节均包含系统组成、系统工作原理三维动画）学习活动1：帕萨特悬挂系统的作用认知学习活动2：帕萨特悬挂系统的组成学习活动3：减震弹簧的拆卸学习活动4：减震弹簧的检查与装配学习活动5：减震器的工作原理学习活动6：减震器的拆卸学习活动7：减震器的检查与装配学习活动8：悬挂连杆机构的工作原理学习活动9：悬挂连杆机构的拆卸学习活动10：悬挂连杆机构的检查与装配学习活动11：后悬挂的组成及工作原理学习活动12：后悬挂的拆卸学习活动13：后悬挂的检查与装配学习任务二：帕萨特转向系统的认知及检修微课程（每个课程章节均包含系统组成、系统工作原理三维动画）学习活动1：帕萨特转向系统的组成及工作原理学习活动2：转向助力泵的工作原理学习活动3：转向助力泵的分解学习活动4：转向助力泵的装配学习活动5：转向器的工作原理学习活动6：转向器的分解学习活动7：转向器的装配学习活动8：转向球头的更换学习活动9：方向盘的拆装学习任务三：帕萨特传动系统的认知及检修微课程（每个课程章节均包含系统组成、系统工作原理三维动画）学习活动1：传动系统的组成及工作原理学习活动2：离合器的组成及工作原理学习活动3：离合器的拆卸与认知学习活动4：离合器的检查与装配学习活动5：离合器排空与调整学习活动6：帕萨特五档手动变速器的吊装学习活动7：球笼万向节的更换。学习活动8：轮毂轴承的拆卸学习活动9：轮毂轴承的装配学习任务四：帕萨特制动系统的认知及检修微课程（每个课程章节均包含系统组成、系统工作原理三维动画）学习活动1：帕萨特制动系统的组成及工作原理学习活动2：驻车制动器的组成及及调整方法学习活动3：制动摩擦片的拆卸学习活动4：制动摩擦片的检查与装配学习活动5：制动盘的拆卸学习活动6：制动盘的检查与装配学习活动7：制动液的更换学习活动8：制动液的排空学习活动9：制动总泵的更滑与调整学习活动10：真空助力泵的工作原理 |
| 4 | 一体化学生实训二维码工作页 | 本工作页将学习与工作进行紧密的结合，以“工学结合”为宗旨，促进学习系统的过程化，使教学内容更加地贴近于生产实际。每一个单元的工作页均包含工作目标、工作准备、工作过程以及工作总结四个关键的要素组成，在学习作业的每一个子步骤中，均含有明确的二维码作业指导信息，学生在遇到问题时，可通过语音识别和二维码扫描方法进行指向性极强的指导性学习，先学习、再实操、再记录、最后验证，以最终的记录数据为载体进行个体性呈现，从而方便有效地解决理实一体化教学中过程性评价的核心问题。4.1工作页目录：学习任务一：帕萨特悬挂系统的认知与检修帕萨特悬挂系统的作用认知、帕萨特悬挂系统的组成、减震弹簧的拆卸、减震弹簧的检查与装配、减震器的工作原理、减震器的拆卸、减震器的检查与装配、悬挂连杆机构的工作原理、悬挂连杆机构的拆卸、悬挂连杆机构的检查与装配、后悬挂的组成及工作原理、后悬挂的拆卸、后悬挂的检查与装配。学习任务二：帕萨特转向系统的认知及检修帕萨特转向系统的组成及工作原理、转向助力泵的工作原理、转向助力泵的分解、转向助力泵的装配、转向器的工作原理、转向器的分解、转向器的装配、转向球头的更换、方向盘的拆装。学习任务三：帕萨特传动系统的认知及检修传动系统的组成及工作原理、离合器的组成及工作原理、离合器的拆卸与认知、离合器的检查与装配、离合器排空与调整、球笼万向节的更换、轮毂轴承的拆卸、轮毂轴承的装配。4.2工作页包含的登记信息内容：班级信息、姓名、评价分数、指导老师、建议课时工作页包含的每个独立的学习任务章节均包含明确的二维码实训步骤信息：1）零部件认知2）零部件工作原理3）零部件检查4）5S行为规范工作页包含的每个独立的实训步骤均对应相关的二维码信息课程，以便学员在实训过程中获取随时、随需的教学指导信息。同时学员也可脱离二维码系统直接使用一体化APP微课程中的语音智能学习系统进行语音指导学习。 |
| 2、拉维纳自动变速器原理教学系统 | 拉维纳自动变速器 | 5 | 一体化教具 | **使用环境：**一体化教具、一体化APP微课程与一体化学生实训二维码工作页配套使用，能够更完整得实现教、看、学、做、考、评的教学流程，取得更好的现场教学效果。**产品功能：**该产品采用原厂拉维纳自动变速器系统零部件为基础制作，通过直角解剖的方式在保证自动变速器主体结构不变的前提下进行解剖，最大限度的增加可视角度。变速器的内部零部件安装，按照不同系统、不同功能的方式进行镜面烤漆处理教学更加直观。拉维纳自动变速器原理教学系统一体化教具可满足液力变矩器的结构原理认识；自动变速器液压油泵的结构原理认知；制动器的结构原理认知；离合器的结构原理认知；行星齿轮传动系统的结构原理认知；自动变速器主减速器、差速器的结构原理认识。电磁阀板的结构原理认知等实训教学。**安全工艺标准：**设备底座框架采用40mm×40mm和40mm×80mm两种一体化全铝合金型材搭建，耐油耐腐蚀并易于清洁，解剖后的自动变速器通过一条150mm圆管进行支撑，圆管表面采用镜面烤漆处理。变速器的整个解剖按照安装顺序由油底壳---电磁阀板---变速器解剖主体，以从下到上的顺序通过多条不锈钢轴进行支撑。集成的多媒体教学系统通过40mm×80mm的铝合金型材进行支撑，既牢固又美观。多媒体显示屏配套有专用4方位的调整支架，使用更加便捷。**整机规格：**台架尺寸: 800mm\*800mm\*1700mm电源类型: AC220v/工作温度: -35℃～40℃。 |
| 6 | 一体化APP微课程 | **系统简介：**一体化APP微课程应用（拉维纳自动变速器原理教学模块））是一款融合了云储存、社群分享、学习排名、大数据链接、二维码图像识别和人机智能语音识别技术等移动互联网信息技术，以典型车型作业过程的实操学习环节为基础的汽车维修职业教育自主移动学习系统。以原厂维修手册的标准作业数据为蓝本，以一体化教具为主体进行深度的二次开发，做到一体化APP微课程和一体化教具的软硬件一体化深度对接。课程内容以翻转课堂的微课程制作方式为指导，系统性的进行碎片化处理，每一个课程目录下均含有原理结构微图文，作业指导微视频，教学重难点微考核等相关信息。在鼓励学员通过移动教学终端进行随时、随地、随需的碎片化学习的基础上，也极大的降低了的教师部分低附加值的重复劳动，并快速、准确的呈现出教学过程中的实训数据。**学习方法：**1．人机智能语音学习法：教师只需简单的对着移动教学终端说出需要的实训指导内容，即可在网络环境中将实训微课程快速地呈现出来，极大地减轻了教师的课堂教学压力。2二维码系统学习法：配合一体化学生实训二维码工作页进行自主式学习，学员在每一步实训过程中扫描工作页及设备面板上的二维码即可获取所需要的实训微课程，任务明确，目标清晰，保障了学习质量。系统课程目录：学习任务一：拉维纳自动变速器结构原理的认知微课程（每个课程章节均包含原理作用视频）学习活动1：自动变速器的工作原理的认知学习活动2：制动器的结构及工作原理的认知学习活动3：离合器的结构及工作原理的认知学习活动4：单向离合器的结构及工作原理的认知学习活动5：液力变矩器的结构及工作原理的认知学习活动6：自动变速器油泵的结构及工作原理的认知学习活动7：帕萨特五档手自一体自动变速器电磁滑板的认知学习活动8：拉维纳式自动变速器差速器的结构及工作原理认知学习活动9：帕萨特五档手自一体变速器动力传动路线认知学习活动10：驻车制动器的结构及工作原理认知学习活动11：行星齿轮组的结构及工作原理认知 |
| 7 | 小组课程显示及传输设备 | 一体化教具侧面安装有32寸显示终端及移动学习终端同屏信号传输器，学员在学习中可将移动学习终端的教学课件同屏传输到32寸显示终端上，方便同组学员的集中式学习。 |
| 3、手动变速器拆装与检测教学实训系统 | 帕萨特手动变速器/4工位 | 8 | 一体化教具（四工位） | **产品功能：**该产品使用原厂帕萨特手动变速器总成配件为基础制作，可满足对汽车手动变速器的结构认知教学、拆装检修训练教学。该系统采用4工位配套同时可满足4个小组拆装检修作业。**安全工艺标准**：每个工位翻转机构均采用减速器进行翻转更加安全稳定，可任意角度进行翻转，并能任意位置锁止，便于学生在不同角度进行拆装或检测作业。**整机规格：**台架尺寸: 1500mm\*980mm\*1000mm。 |
| 9 | 手动变速箱综合实训工具车组套 | **使用环境：**一体化工量具耗材工作车是与一体化教具配套使用的相关工量具、实训耗材、多媒体设备集成管理的组合应用系统，按照集约化和专业化（只配置与本教学系统相关的工量具耗材，避免了以往购买套装工具但只使用一部分的资源浪费现象，细分管理，专用工具按课程配置）的原则进行设计制作的集中式教学管理系统。**存储分类：**1）拆装工具层；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 10mm套筒 | 1/2\*10mm |  1 | 12mm套筒 | 1/2\*12mm |  1 |
| 13mm套筒 | 1/2\*13mm |  1 | 14mm套筒 | 1/2\*14mm |  1 |
| 17mm套筒 | 1/2\*17mm |  1 | 18mm套筒 | 1/2\*18mm |  1 |
| 19mm套筒 | 1/2\*19mm |  1 | 21mm套筒 | 1/2\*21mm |  1 |
| 10-60N.m扭力扳手 | 10-60N.m | 1 | 0-300N.m扭力扳手 | 0-300N.m | 1 |
| 1/2棘轮扳手 | 1/2 | 1 | 3/8棘轮扳手 | 3/8 | 1 |
| 3/8转1/2转接头 | 3/8转1/2 | 1 | 1/2接杆 | 5寸 | 1 |
| 3/8接杆 | 6寸 | 1 | 十字穿心螺丝刀 | 6\*100mm | 1 |
| 一字穿心螺丝刀 | 6\*100mm | 1 | 钢丝钳 | 8# | 1 |
| 大力钳 | 10# | 1 | 直柄轴用卡簧钳 | 175mm | 1 |
| 直柄孔用卡簧钳 | 175mm | 1 | 中长六角匙 | 9PCS | 1 |
| 圆头铁锤 | 2P圆头 | 1 | 合金钢丝扳牙组套 | 40PCS | 1 |
| 5件套断丝取出器 | 132805 | 1 | 美式拉码 | 120\*130mm | 1 |
| 吹枪 | 铁柄989型 | 1 | 铜棒 | 国产 | 1 |
| 轴承专用拉码 | 50mm | 1 | 香槟锤 | E045 | 1 |

 |
| 4、**★**自动变速器拆装与检测教学实训系统 | 大众/五档手自一体 | 10 | **★**一体化教具 | **使用环境：**一体化教具、一体化工量具及耗材集成、一体化APP微课程与一体化学生实训二维码工作页配套使用，能够更完整得实现教、看、学、做、考、评的教学流程，取得更好的现场教学效果。**产品功能：**该产品采用原厂帕萨特五档手自一体自动变速器配件为基础制作，可满足对自动变速器机械系统拆卸与认知教学、检查与装配教学需求。变速器总成安装在电动翻转平台上、可通过翻转方向控制开关对变速器进行360度电动翻转，并任意角度锁止，便于学生从不同的角度进行拆装和检测作业。底部配套有专用模具化ABS耐油接油盘。拆装平台上配套有专用清洗池可满足零部件的清洗作业，内置清洗泵及过滤装置保证清洗更加洁净。清洗后的零部件可按照顺序挂放在指定的零部件挂钩处，避免了拆卸后的零部件放置凌乱导致装配时漏装、错装的问题。检测清洗作业时配套有专用照明射灯，射灯位置可多角度自由调整照射位置。拆装平台上配套有2T专用压床用于拆装离合器时使用。**★安全工艺标准：**设备底座框架采用40mm×40mm和40mm×80mm两种一体化全铝合金型材搭建，耐油耐腐蚀并易于清洁，内嵌5mm铝塑板支撑密封，台面铺装高强度不锈钢板确保拆装作业时的清洁，不锈钢台面上配套有专用清洗池，清洗池内置清洗泵和过滤装置。配套有专用的工具零件挂板及照明系统，下部包含四个全铝合金抽屉方便对相关学习耗材及工具进行集中式管理。电气安装部分严格按照欧盟CE电气认证标准实施制造，整套线束采用安全强度达到IP64军工级别的连接器,对长期实训造成的线束损坏可分段式直接更换,免除后顾之忧.**整机规格：**台架尺寸2100mm\*760mm\*1630mm电源类型: AC220v/DC12V，工作温度: -35℃～40℃，设备重量:400KG |
| 11 | **★**一体化工量具集成工具 | **使用环境：**一体化工量具工作车是与一体化教具配套使用的相关工量具、多媒体设备集成管理的组合应用系统，按照集约化和专业化（只配置与本系统相关的工量具，在优化套装工具部分组件使用率低下的基础上，进行了细分管理，且配套了课程所需的专用工具）的原则进行设计制作的集中式教学管理系统。**存储分类：**1）拆装工具层；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 8mm开口梅花扳手 | 8mm | 1 | 10mm开口梅花扳手 | 10mm | 1 |
| 17mm开口梅花扳手 | 12mm | 1 | 14mm开口梅花扳手 | 13mm | 1 |
| 13mm开口梅花扳手 | 14mm | 1 | 12mm开口梅花扳手 | 15mm | 1 |
| 17mm长套筒 | 1/2\*17mm | 1 | 10mm长套筒 | 1/2\*10mm | 1 |
| 5-60N.m扭力扳手 | 10-60N.m | 1 | 42-210N.m扭力扳手 | 42-210N.m | 1 |
| 1/2棘轮扳手 | 1/2 | 1 | 3/8转1/2转接头 | 3/8转1/2 | 1 |
| 12mm长套筒 | 1/2\*12mm | 1 | 14mm长套筒 | 1/2\*14mm |  |
| H8mm长套筒 | 1/2\*H8mm | 1 | T27mm长套筒 | 1/2\*T27mm | 1 |
| T40mm长套筒 | 1/2\*T40mm | 1 | H30mm长套筒 | 1/2\*30mm | 1 |
| T25mm长套筒 | 1/2\*T25mm | 1 | 1/2接杆  | 5寸 | 1 |
| 13mm长套筒 | 1/2\*13mm | 1 | 钢凿 | 1.0LB | 1 |
| 3/8接杆 | 6寸 | 1 | 一字螺丝刀 | 6\*200mm | 2 |
| H17套筒 | 17mm | 1 | 支撑胶垫 | 20\*40mm | 2 |
| 一字螺丝刀 | 3\*150mm | 1 | 钢丝钳 | 6# | 1 |
| 尖嘴钳 | 6# | 1 | 钢圈钳 | 9# | 1 |
| 直头孔用卡簧钳 | 9# | 1 | 弯头轴用卡簧钳 | 7# | 1 |
| 弯头孔用卡簧钳 | 9# | 1 | 手电筒 | LED | 1 |
| 吹枪 | 铁柄989型 | 1 | 磁棒 | 11924 | 2 |
| 5件套断丝取出器 | 132805 | 1 | 护目镜 | 3M | 1 |
| 钳工锤 | 300G | 1 | 高压油壶 | 台湾 | 1 |
| 橡胶锤 | #5 | 1 |  |  |  |

2）专用工具层；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 专用套筒T10289 | T10289 | 1 | 油封分离杆 | VW681 | 1 |
| 张紧销专用拆卸工具 | 专用 | 1 | 压板 | VW401 | 1 |
| 支撑装置T10283 | T10283 | 1 | 专用套筒T10276 | T10276 | 1 |
| 提吊装置T10287 | T10287 | 1 | 支撑装置T10282 | T10282 | 1 |
| 止推块3301/4 | 3301/4 | 1 |  |  |  |

3）检测工具层；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| 电子游标卡尺 | 150mm | 1 | 200mm深度尺 | 哈量 | 1 |

4）配套耗材层；

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **型号/规格** | **数量** | **名称** | **型号/规格** | **数量** |
| ATF油滤清器 | 五档手自一体 | 1 | 离合器A摩擦片 | 五档手自一体 | 1 |
| 离合器B摩擦片 | 五档手自一体 | 1 | 离合器E摩擦片 | 五档手自一体 | 1 |
| 离合器F摩擦片 | 五档手自一体 | 1 | 制动器钢片 | 五档手自一体 | 1 |
| 离合器钢片 | 五档手自一体 | 1 | 密封通用垫片 | 五档手自一体 | 1 |
| 自动变速器油封密封垫套装 | 五档手自一体 | 1 |  |  |  |

 |
| 12 | 一体化APP微课程 | **★系统简介：**一体化APP微课程应用（帕萨特五档自动变速器拆装、检测教学系统认知检修模块））是一款融合了云储存、社群分享、学习排名、大数据链接、二维码图像识别和人机智能语音识别技术等移动互联网信息技术，以典型车型作业过程的实操学习环节为基础的汽车维修职业教育自主移动学习系统。以原厂维修手册的标准作业数据为蓝本，以一体化教具为主体进行深度的二次开发，做到一体化APP微课程和一体化教具的软硬件一体化深度对接。课程内容以翻转课堂的微课程制作方式为指导，系统性的进行碎片化处理，每一个课程目录下均含有原理结构微图文，作业指导微视频，教学重难点微考核等相关信息。在鼓励学员通过移动教学终端进行随时、随地、随需的碎片化学习的基础上，也极大的降低了的教师部分低附加值的重复劳动，并快速、准确的呈现出教学过程中的实训数据。★**产品特性：**★ 1）系统目录，必须包含最少三级菜单，一级菜单为车型学习选择主菜单，二级菜单为学习项目子菜单，三级菜单为学习任务子菜单，学习任务子菜单根据学习难易程度进行星标注明，以便教师灵活掌握课时安排。★2）APP移动应用内人机智能语音识别系统的使用过程，在系统学习中学员只需对准学习终端讲出语音信息即可快速地检索到与语音热点完全匹配关联的微课程内容并快速载入。语音系统具有中英文识别，普通话识别以及典型方言识别功能。★3）与一体化学生工作页目录相同的微课程任务学习菜单以及微课程内容，每一个学习任务子菜单中均包含维修项目的原理结构图文信息，图片可任意触摸旋转放大；点击翻页按钮可进入视频信息窗口，分别具备音量调整、同屏放大、飞屏等热键，点击播放按钮后可实时播放微课程，无需缓冲。微课程视频由国家二级播音员女声配音，语速适中，视频教学场景与一体化教具以及一体化工量具及耗材环境配套完全一致，完整地呈现教中学、学中做的理实一体化教学内容。每一个微课程均具有离线下载、点赞、纠错功能，用户使用纠错功能提出建议后系统提供商远程后台将可接收到纠错建议，以便进行课程内容升级。★4）与一体化学生工作页目录相同的微课程考核试题，试题具备单选、多选及智能提示功能，任意学员的答题成绩可实时查询。★5）错题本功能，错题本可将学生的答题结果分别按照课程目录进行归类统计，在回顾答题内容时系统自动判断并发出“您的答案是正确的”或者“您的答案是X，实际的答案是X"的学习统计结果，同时可使用翻页功能进行实时的学习评价回顾。★6）学习排行榜功能，课时完结后，系统根据学员的做题量以及做题标准程度进行大数据排行比较，将全国范围内的学习个人信息进行数据比较，可根据不同专业、不同地区、不同学校、不同班级类别进行分项排名。★7）个人信息功能，为方便对学生个人信息进行实时的大数据管理，系统自带学员个人信息管理功能，在初次登陆系统时，学员可将个人信息录入至系统平台，包括昵称、性别、生日、校名、班级、通讯地址等详细信息，方便学校进行检索管理。★8）离线缓存功能，学习个人可根据实际需要选取自己所需的微课程信息进行自主下载，并在不具备网络条件的环境中进行学习浏览。离线缓存后的课程信息目录系统根据离线下载时间具备自动排序功能。★9）APP移动应用内的在线客服功能，在线客服功能窗口与系统提供商可进行实时文字语音对话，具备文字输入窗口，图片载入以及语音载入窗口，系统管理员可将教学过程中的服务与教学指导进行实时传输对话。对话结束后用户可对服务内容进行即时评价。**★学习方法：**1．人机智能语音学习法：教师只需简单的对着移动教学终端说出需要的实训指导内容，即可在网络环境中将实训微课程快速地呈现出来，极大地减轻了教师的课堂教学压力。2二维码系统学习法：配合一体化学生实训二维码工作页进行自主式学习，学员在每一步实训过程中扫描工作页及设备面板上的二维码即可获取所需要的实训微课程，任务明确，目标清晰，保障了学习质量。★**系统课程目录：**★学习任务一：自动变速器的拆卸与认知微课程（每个课程章节均包含作用原理图、及视频指导课程）学习活动1：液力变矩器的拆卸学习活动2：车速传感器及多功能开关的拆卸学习活动3：油底壳的拆卸学习活动4：ATF滤清器的拆卸学习活动5：滑阀箱的拆卸学习活动6：前桥主减速器的拆卸学习活动7：差速器的拆卸学习活动9：左侧法兰轴的拆卸学习活动10：自动变速器油泵的拆卸学习活动11：离合器C的拆卸学习活动12：塔形架II总成的拆卸学习活动13：离合器A的拆卸学习活动14：离合器B的拆卸学习活动15：离合器E的拆卸学习活动16：行星齿轮组件的拆卸学习活动17：塔形架I的拆卸学习活动18：塔形架I的拆卸学习活动19：离合器DG的拆卸★学习任务二：自动变速器的检查与装配微课程学习活动1：离合器DG的装配学习活动2：离合器F的检查与装配学习活动3：塔型架1的检查与装配学习活动4：行星齿轮组件的检查与装配学习活动5：离合器E油泵的检查与装配学习活动6：离合器B的检查与装配学习活动7：离合器A的检查与装配学习活动8：塔形架II总成的装配学习活动9：离合器C的检查与装配学习活动10：自动变速器油泵的检查与装配学习活动11：左侧法兰轴的检查与装配学习活动12：差速器的检查与装配学习活动13：前桥主减速器的检查与装配学习活动14：滑阀箱的检查与装配学习活动15：ATF滤清器的检查与装配学习活动16：油底壳的检查与装配学习活动17：车速传感器及多功能开关的检查与装配学习活动18：液力变矩器的检查与装配★为确保本教学系统理实一体化实施过程，投标人须现场提供本项标★号参数彩页，以佐证以下功能的实现：以一体化实训二维码工作页的实施方式为主线；通过教师用移动教学终端（平板电脑）集中体现一体化教具，一体化工量具及耗材集成，一体化APP微课程的实际应用，达到实现教、看、学、做、考、评的教学流程。★现场提供与投标文件中一致的一体化学生实训二维码工作页。 |
| 13 | **★**小组课程显示及传输设备 | 一体化教具侧面安装有32寸显示终端及移动学习终端同屏信号传输器，学员在学习中可将移动学习终端的教学课件同屏传输到32寸显示终端上，方便同组学员的集中式观看。 |
| 14 | **★**一体化学生实训二维码工作页 | 本工作页将学习与工作进行紧密的结合，以“工学结合”为宗旨，促进学习系统的过程化，使教学内容更加地贴近于生产实际。每一个单元的工作页均包含工作目标、工作准备、工作过程以及工作总结四个关键的要素组成，在学习作业的每一个子步骤中，均含有明确的二维码作业指导信息，学生在遇到问题时，可通过语音识别和二维码扫描方法进行指向性极强的指导性学习，先学习、再实操、再记录、最后验证，以最终的记录数据为载体进行个体性呈现，从而方便有效地解决理实一体化教学中过程性评价的核心问题。**4.1工作页目录：**学习任务一：自动变速器的工作原理认知离合器的工作原理的结构及工作原理认知、制动器的工作原理、单向离合器的工作原理、液力变矩器的工作原理、电磁滑阀板的结构组成及工作原理。学习任务二：自动变速器的拆卸与认知液力变矩器的拆卸、车速传感器及多功能开关的拆卸、油底壳的拆卸、ATF滤清器的拆卸、滑阀箱的拆卸、前桥主减速器的拆卸、差速器的拆卸、左侧法兰轴的拆卸、自动变速器油泵的拆卸、离合器C的拆卸、塔形架II总成的拆卸、离合器A的拆卸、离合器B的拆卸、离合器E的拆卸、行星齿轮组件的拆卸、塔形架I的拆卸、塔形架I的拆卸、离合器DG的拆卸。学习任务三：自动变速器的检查与装配微课程离合器DG的装配、离合器F的检查与装配、塔型架1的检查与装配、行星齿轮组件的检查与装配、离合器E油泵的检查与装配、离合器B的检查与装配、离合器A的检查与装配、塔形架II总成的装配、离合器C的检查与装配、自动变速器油泵的检查与装配、左侧法兰轴的检查与装配、差速器的检查与装配、前桥主减速器的检查与装配、滑阀箱的检查与装配、ATF滤清器的检查与装配、油底壳的检查与装配、车速传感器及多功能开关的检查与装配、液力变矩器的检查与装配**4.2工作页包含的登记信息内容：**班级信息、姓名、评价分数、指导老师、建议课时工作页包含的每个独立的学习任务章节均包含明确的二维码实训步骤信息：1）故障现象引入2）车辆信息描述3）零部件认知4）维修工具确认 5）检测步骤分项6）5S行为规范工作页包含的每个独立的实训步骤均对应相关的二维码信息课程，以便学员在实训过程中获取随时、随需的教学指导信息。同时学员也可脱离二维码系统直接使用一体化APP微课程中的语音智能学习系统进行语音指导学习。 |
| 15 | 多媒体交互触控一体机及无线传输设备 | 1.1结构设计：结构坚固，银色边框黑色面壳相间金属面框，窄边且四个角圆角设计，以免刮伤学生和老师，金属铁壳烤漆后盖；内嵌触摸屏，一体化设计，美观漂亮，整机运行稳定。1.2技术参数：显示技术：LED液晶屏(16:9)；显示尺寸：≥65英寸；显示分辨率: 1920(H)×1080(V)亮度：≥500 cd/m2；对比度：≥4000：1；1.3接入方式：电脑采用HDMI传输音频和视频（全数字模式），并且具备VGA模拟输出，可外接投影仪设备，实现镜像功能；支持异步和同步双屏显示；1.4触摸控制触摸方式：一体化设计,不采用外挂式；触摸感应技术:采用32点红外线感应识别触摸技术,支持3点以上同时触摸；模组驱动:无需安装触摸模组驱动，无需校准；书写方式:可用直径不小于5mm的任何不透明物体触摸；书写面材质:书写屏采用厚度不小于4mm全钢化高防爆玻璃屏，防划防撞。1.5电脑硬件参数处理器（CPU）：INTEL I3 CPU；内存：4G DDR3或以上配置；硬盘容量：500G或以上配置；网口：100--1000M自适应网口；USB口：至少4个USB接口。 |
| 5、理实一体化影音配套系统 | 　 | 16 | 教师手写黑板 | 教师手写黑板用于课堂宣讲时，进行板书使用，可选用粉笔书写黑板和白板书写两种形式。材质：面板采用进口三涂烤漆板面，用不生锈，板面不反光，并呈白色有利于保护视力。书写：白板笔书写或粉笔书写；边框：框架采用铝合金制作、坚固耐用；挂扣：挂扣采用不锈钢制作；尺寸：800\*1200mm。 |
| 17 | 教师用移动教学终端 | 处理器主频2.26GHz；处理器核心双核心存储设备:系统内存4GB；存储容量32GB显示屏: 屏幕尺寸:12.9英寸；屏幕分辨率:2732x2048；屏幕像素密度:264PPI；屏幕描述电容式触摸屏，多点式触摸屏指取设备:触摸屏屏幕特性:视网膜屏幕，全层压显示屏，抗反射涂层网络连接:WiFi功能:双频（2.4GHz+5GHz），支持802.11a/b/g/n/ac无线协议；蓝牙功能:支持，蓝牙4.2模块多媒体功能: 音效技术:双立体声扬声器；麦克风:内置麦克风视频播放:支持播放2160P视频；摄像头:双摄像头（前置：120万像素，后置：800万像素）格式支持:音频:格式支持AAC，HE-AAC，MP3，MP3 VBR，AAX，AAX+，AIFF，WAV格式；视频:格式支持H.264，M4V，MP4，MOV，MPEG-4格式；图片:格式支持JPG，GIF，TIFF格式；文本:格式支持TXT，RTF，VCF格式；按键/接口 音频:接口3.5mm耳机接口；功能按键:传感器/Home按键，开关按键，音量按键。电源参数:电池类型:聚合物锂电池；续航时间:10小时左右，具体时间视使用环境而定；电源适配器:100V-240V 自适应交流电源供应器。功能参数: 外观参数: 产品尺寸:305.7×220.6×6.9mm； |
| 18 | 学生用移动教学学习终端 | 处理器主频:1.5GHz;处理器核心:三核心。存储设备:系统内存:2GB;存储容量:32GB。显示屏: 屏幕尺寸:9.7英寸;屏幕分辨率:2048x1536;屏幕像素密度:264PPI；屏幕描述:电容式触摸屏，多点式触摸屏。指取设备:触摸屏；屏幕特性:IPS屏幕视网膜屏幕，全层压显示屏，抗反射涂层。支持语言:支持多国语言。网络连接:WiFi功能支持802.11a/b/g/n/ac无线协议，双频（2.4GHz和5GHz）；蓝牙功能:支持，蓝牙4.0模块。多媒体功能: 音效技术:内置扬声器；麦克风:内置双麦克风；视频播放:支持播放2060P视频。摄像头:双摄像头（前置：120万像素，后置：800万像素）；三倍视频变焦，格式支持:音频格式:支持MP3等格式；视频格式:支持H.264，M4V，MP4，MOV，MPEG-4，AVI等格式；图片格式:支持JPG，TIFF，GIF格式；文本格式;支持TXT，PDF，DOC，RTF，VCF，XLS等格式。按键/接口:音频接口:3.5mm耳机接口；其他接口:Lightning接口；功能按键:传感器/Home按键，开关按键，音量按键。电源参数:电池类型聚合物锂电池;续航时间10小时左右，具体时间视使用环境而定；电源适配器:100V-240V 自适应交流电源供应器。外观参数: 产品尺寸:240×169.5×6.1mm。 |
| 19 | 企业级无线路由器 | 无线网络：IEEE 802.11a/b/g/n/ac；六元波束成形天线阵列；同步双频 2.4 GHz 和 5GHz；无线电输出功率：最大 32.5 dBm (因国家/地区而异)；安全性：Wi‑Fi Protected Access™ (WPA/WPA2)2；WPA/WPA2 Enterprise2；MAC 地址过滤；NAT 防火墙；802.1X、PEAP、LEAP、TTLS、TLS、FAST接口：同步双频 802.11ac 无线网络；千兆以太网 WAN 端口，用于连接 DSL 调制解调器、电缆调制解调器或以太网网络；USB 2 端口，用于连接 USB 打印机或硬盘3；三个千兆以太网 LAN 端口，用于连接电脑、以太网集线器或网络打印机。电器环境要求：100-240V 交流电、50-60Hz；输入电流：1.5 amp；工作温度：0°至 35°C；储存温度：-25°至 60°C ；相对湿度 (工作时)：20% 至 80%，非凝结状态；尺寸：98 毫米 x 98 毫米 x 168 毫米 |
| 20 | 网络布线 | 网线暗装铺设，含VGA线盒、音箱线、视频信号线等 |
| 21 | 多媒体讲台及办公椅 | 大班上课时使用，一般作为理论或集中培训使用。柜体内部设备高度集成，电脑，数码展台，多媒体接口，信号之间互不干扰。带有电源接口，USB口，网络接口，方便连接笔记本电脑。移动柜柜门配备专用锁，方便管理。整机配套多处散热位置，防止内部零件损坏。专业锁具可对主机显示器等显示开关位置进行锁闭关于课下管理。整机均采用优质冷轧板，耐压，强度大，抗冲击、不易变形、静电粉末喷涂、无污染、焊接部分采用高标准熔接旱，表面平整光滑。 |
| 22 | 学生分组实训课桌及桌贴 | 用于汽车维修实训室建设，采用一次成型理化板材，具有防霉、防潮、防污等功能，特殊部位根据实际情况进行专业加厚，桌面敷贴分组实训组号标贴。主桌尺寸1200(L)\*500(W)\*750(H)mm， |
| 23 | 学生座椅 | 铁管方凳，板材厚度不低于1mm，具有防霉、防潮、防污等功能 |
| 24 | 资料柜 | 储存资料和贵重物品时使用。材料：使用冷轧钢钢板，耐压强度大不变形，采用静电粉末喷涂，无有机溶液环保无污染。附件：扣手采用高级ABS树脂材料，坚固耐用，图褪色。独立的锁具。 |
| 25 | 起动充电机 | 设备蓄电池电量不足时。可通过充电机进行充电或起动。 充电机适用于大小的各系列车电池的慢速、快速充电与强行起动等。本系列采用的是慢，有高效温度分解各种车系电池使电池达到最佳效果。由于采用多层整流器，可充(12-24V)电池，有12V、24V电压，电流显示，可直接了解到电池的充电情况，具有辅助起动功能，体积、重量小，方便移动与放置。功能特点： 独特的自动监测输出电流、电压；具有电流电压双显示功能； 带有短路过载保护装置； 可一次给多个电瓶充电； 具有辅助起动，快、慢速两种充电方式（12V-24V）； 采用最实用、最可靠的先进技术和工艺； 采用多层桥式整流桥； 能快速起动的大功率变压器； 带有电压电流多功能显示的控制系统；输入电压：220V 50HZ/60HZ或380V；功率：2.5kw；充电电压：12/24V；有效充电电流：20/25/35/45/55/72a；启动瞬间电流：1800A；外形尺寸：44\*34\*83； |
| 26 | 尾气抽排系统 | 发动机起动时排放的废气需排放到室外，确保实训人员身体健康。整套系统含有铝合金滑轨、不少于四工位的滑动小车、抽排软管、橡胶吸嘴、平衡器、离心风机、三脚架、风机架等，有效确保将实训过程中发动机排放的废气抽吸出室外，保障师生身体健康。 |
| 27 | 集中式供气系统 | 一、安装备料1、空压机房设备到位方可安装.(需提前安装有空压机，储气缸，WS水分离器，AO过滤器，冷干机等)；2、实训室内部主管路及配件.（PVR弯头，PVR三通，PVR阀门，PVR变通活接等等）；3、各工位配件包含.（阀门，过滤器，PVR安全快速接头等）；二、安装明细1、根据现场工位布局实际情况进行主管道安装快速接头、气阀门等2、外部空压机房气源设备连接。 |
| 28 | 形象墙建设 | logo亚克力雕刻喷漆，烤漆制作或者不锈钢拉丝，钢结构框架或底座，亚克力字，独立底座，专用釉面砖或高端铝塑板或喷漆钢化玻璃，带射灯或灯带，做到交钥匙工程；提供效果图及合理规划方案。 |
| 6、理实一体化环境配套系统 | 文化建设组成部分 | 29 | 实训室门牌 | 材质：AAA级亚克力；尺寸：按需订制；厚度：8MM;边缘：钻石抛光 工艺：UV激光彩印或亚克力雕刻；安装方法:广告钉或胶粘 |
| 30 | 实训室引导牌 | 钢结构内置龙骨，12mm多层板基层，外敷3mm铝塑板，表面UV激光印刷文字，字号58磅 |
| 31 | 实训室分区挂板 | W:1200MM,H300MM，密度板正反面热转印卡边镶嵌悬吊，含吊码 |
| 32 | 实训室吊旗 | W:210MM,H:275MM,250克铜卡纸双面印刷，串旗吊装，含吊码 |
| 33 | 产品文化挂图 | W:900MM,H:1300MM,亚克力透明双层展板，内夹可替换装饰画，内容订制 |
|  |  | 34 | ★技术服务 | 1、包括课堂讲解、上机操作和实际工作的参与。2、集中培训：用户应在验收使用后到厂商举办的集中培训地（由双方协定）进行培训1周，厂商负责2-3人次的免费培训，使仪器使用方能全面、熟练掌握仪器性能和操作使用。培训地点应保证在中国境内不少于三处供用户选择。进行培训前应提前至少两周告知最终用户培训时间、地点及计划等，并需得到用户认可后统一进行培训。 |

**（3）、汽车美容实训室**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **教学项目名称** | **车型** | **序号** | **科目** | **招标文件技术要求** |
| 汽车美容实训设备及课程资源 |  | 1 | 洗车机 | 最高压力：9Mpa；工作压力：8.5 Mpa；流量:17L/min,配套功率:3.0KW;电源:220或380/50V/HZ |
|  | 2 | 吸尘器 | 功率：1500（w） ，流量：53升/秒 ，外形尺寸：43\*43\*83（cm），噪音：70 ，尘桶容量：≥30（L） ，标准配件：φ40。 |
|  | 3 | 泡沫机 | 工作压力：0.2-0.3MPa，罐体容量:80L，出水管长:5M，净重/毛重：19/21.5Kg，包装体积：500x440x860mm，备注：带泡沫喷枪，技术参数：工作压力：2-3.5bar，容量：≥72L。安全阀最大压力：4Bar。 |
|  | 4 | 蒸汽机 | 额定电压：220V, 50HZ，功率：≥2000W，使用压力：3.5Bar，容量：≥2000ml，温度：130°C左右。 |
|  | 5 | 甩干机 | 电源：220V 50HZ，功率：750W，负载：13-20kg，转速：850rpm。 |
|  | 6 | 抛光机 | 额定输入功率：1250w，抛光海绵：160mm，橡皮背垫：180mm，空载转速：750-3000转/分钟，重量2.5公斤，标配：1\*D型把手 |
|  | 7 | 洗车用地格栅 | 尺寸4m\*7m，洗车专用，免做地下排水沟 |
|  | 8 | 封釉机 | 最高速度可达1000转，上下左右可调速，开关电子过热，过载保护，劲大，是专业封釉的理想工具。底盘尺寸5寸，100-90000转/，功率：420W，220V-50HZ，附封釉专用海绵和碳刷。 |
|  | 9 | 打蜡机 | 标准配件：上蜡绵套、去蜡布套。型号： SNY690 功能： 打磨。电压： 220V/50Hz 包装： 4台/箱。功率： 110W 底盘直径： 240mm。转速： 3000r/min 毛重： 12kg。 |
|  | 10 | 玻璃拆装器及双吸盘 | 特点：用皮带及吸把固定、压紧汽车前或后挡风玻璃，待玻璃胶固化后或切除玻璃胶后便可搬运。节省人手，增强玻璃装拆安全。吸盘直径：115毫米。 |
|  | 11 | 太阳膜 | 1.52\*2M |
|  | 12 | 太阳膜 | 1.52\*2 |
|  | 13 | 打腊套装 | 净含量: 946ML |
|  | 14 | 抛光套装 | 净含量: 946ML |
|  | 15 | 镀膜套 | 净含量: 245g |
|  | 16 | 太阳膜裁膜台架 | 裁膜用 |
|  | 17 | 三合一鼓 | 气电灯组合气鼓，管路伸缩长度10米，4S站系统专用，在车间里外观整洁 |
|  | 18 | 烤枪（可调式） | 额定输入功率：1600W，重量：0.8kg，长度：255mm，高度：255mm。 |
|  | 19 | 前档玻璃 | 代表性车型3种各一 |
|  | 20 | 后挡玻璃 | 代表性车型3种各一 |
|  | 21 | 贴膜工具 | 贴膜工具八件套/中.小刮板/进口裁刀/钨钢刮/双层硅胶软刮/细纱纸/备用刀片/可调节裁刀。其中：1．剪刀：保证在裁膜时分不会伤及汽车玻璃以及薄膜边际，防止锯齿状薄膜的呈现。2.美工刀：悄悄划开剪刀无法到达的旮旯，应慎重运用。3.烤枪：按玻璃弧度承认烤枪温度，尽量防止在烤膜的进程呈现玻璃决裂的状况。 |
|  | 22 | 大毛巾 | 大毛巾擦车顶 |
|  | 23 | 中毛巾 | 5种颜色 |
|  | 24 | 现场装修及其他配套物品 | 试电笔5支、剥线钳2把、照明灯1个、座椅保护套1套、钢尺2把、抛光棉5套、收光棉5套、羊毛棉5套、兔毛棉5套、2000号3m砂纸50张、高温硬刮12个、钢刀20把、除胶铲刀6把、酒精5桶、小刀20把、汽车玻璃台架6台、刀片20套、小毛刷10把、大毛刷10把、去污蜡3盒、划痕蜡3盒、轮胎罩3套、粘土4袋、膜60张、洗车液2桶、柏油清除济20瓶、轮胎上光剂20瓶、玻璃水30瓶、钢圈清洁剂10瓶、发动机外部清洗剂20瓶、全能泡沫清洗剂48瓶、硬盒蜡2盒、水蜡2盒、色彩蜡2瓶、研磨剂2盒、抛光蜡6盒、美鹰釉3瓶、镀膜剂3瓶、塑料清洗剂10瓶、纸胶带20卷、底盘装甲6桶、真皮清洁剂10瓶、真皮上光剂10瓶、表板蜡20盒、大毛巾10条、小毛巾50条、防滑垫10块、坐垫2个、方向盘锁2个、车牌架3套、方向盘套3个、香水座5个、小贴花20套、大贴花5套、全能水30瓶、中控锁2个、空气清新剂5瓶、底盘装甲喷枪2把、改色膜4套、轮毂喷膜4套、止震板4套、挡泥皮1个。地平整修，墙壁刷白，环境清洁等等。 |
|  | 25 | 大洗车海绵 | 洗车海绵，带孔，吸砂 |
|  | 26 | ★汽车美容课程资源 | 汽车美容课程可支撑基于网络的汽车美容岗位培训课程的教学活动，其成果包括培训大纲、多媒体教学文件、学员学材、教学评价文件、教学指导手册等五个文件。本课程可供职业院校相关专业的学生、拟从事汽车美容岗位工作的社会成员学习，以及企业相关岗位的岗前培训。其内容包括全车清洗、发动机外表清洁养护、底盘装甲、内饰清洁养护、室外后视镜清洁养护、漆面上蜡养护、车胎养护、玻璃贴膜、座椅套安装等九个模块。其采用一体化教学模式，按照教学六部法实施教学， 用视频、动画等媒体形式展现教学重点难点。课程特色本课程具备以下两个主要特色：特色一："解决怎么学"本课程的架构是根据企业实际需求，进行汽车美容岗位技能解析，将具体学习任务与工作流程中的岗位技能对应，既有利于让学员明确学习目标，进行系统学习；又能够满足学员有的放矢地针对不同岗位技能进行学习的需要。特色二："理清学什么"按照一体化教学思路设计，实现理论与实践的一体化，学习过程与工作流程的一体化，学习任务与工作任务的一体化，有助于学习与工作的无缝对接。★1.要求提供至少5个课件的课件截图（加盖原厂商公章），课件中要对培训目标、培训对象、培训内容、教学建议、实训建议、教学评价和实施条件进行详细的阐述。 |
| ★智慧实训管理系统 |  | 27 | ★智慧讲台 | 1. 控制台1套：a)采用厚度不小于1.5mm的优质冷轧钢板，喷塑或烤漆处理；台面安装显示器、综合控制系统面板、麦克风等设备，显示器可以根据用户身高调节视角，达到最佳、最舒服的显示效果；提供电源、网络、音视频、VGA、麦克风等接口；底部安装有活动轮，可根据需要灵活地移动讲台。b)滑盖门采用6-8mm厚铝合金板数控加工，内装精密滑轨。台面承重10-20kg。配置限位开关，滑盖门没有完全打开时，显示器角度开关不起作用。内置UHF RFID电磁锁,当滑盖门关闭到位，电磁锁闭合。当教师刷卡时，RFID读卡模块读取卡片信息并上传至综合控制管理系统，经系统验证通过后，自动释放电磁锁，打开滑盖门，同时记录签到数据。c) 配置智能散热装置。当讲台内环境温度超过设定时，散热风扇自动启动，冷却到设定温度以下时，风扇自动关闭。d) 强电部分设置漏电保护装置。e) 多功能接口板，为用户携带的临时设备（如笔记本、展台等）提供电源、网络接口、A/V音视频接口、VGA接口、麦克风接口等便捷的外接接口。2. 电磁屏手写输入系统1套：a)对角尺寸21.5”b)分辨率：1920×1080；亮度:300cd/m2;对比度:1000:1;c)可视角度:水平 170°/垂直 160°;响应时间:5ms;互动类型:电磁感应;d)电磁笔:无线无源技术.2048级压感e)分辨率:5080 LPI (lines per inch);反应速度:5ms;重量:5.2kg;f)感应角度及高度:Tilt 50°, height 5mm above glass;g)定位精度:±0.1mm(center), 最大偏差 ±0.4mm (if pen tilted);h)操作系统支持:Win10/8/7/Vista/XP, MAC OS;i)背光类型:LED;使用寿命: 50000小时;信号输入:VGA×1 / HDMI×1;j)信号输出:VGA×1k)通讯:USB×1;l)功耗:48W Max，待机功耗:1W;m)工作温度: 0℃~40℃; 工作湿度:20%~80% 无凝结; 储存温度:-20℃~60℃;n)储存湿度10%~90% 无凝结 |
|  | 28 | ★智慧中控 | 1.物联网网关采用ARM Cortex A9处理器，主频>1GB，RAM：1GB DDR3，提供至少8GB的内置FLASH和一个MiroSD卡插槽，配置7寸触摸屏终端；2.支持多媒体教学设备控制，包括投影机、电动幕布、电子白板等；3.支持一键上下课功能，支持智能化电源管理；4.内置视频音频矩阵，支持3路VGA输入、2路输出，视频切换,音频切换，音量调节或静音；5.支持云终端远程控制与管理； |
|  | 29 | ★控制组件 | 采用CC2530主芯片，高性能低功耗的8051微控制器内核，支持Zigbee2007协议。包括温湿度传感器1个，光照度传感器1个，CO2传感器1个，PM2.5传感器1个1.温湿度传感器1个湿度测量范围：0～100%RH；温度测量范围：-40～+123.8℃；湿度测量精度：±4.5%RH温度测量精度：±0.5℃响应时间：8s(tau63%)；2． 光照度传感器1个量程：0～1000LUX最大允许误差：±5%FS波长测量范围：380nm～730nm工作温度：0℃～70℃工作湿度：0～70%RH3. CO2传感器1个测量范围：0～2000ppm分辨率：1ppm精确度：±50ppm重复性：±30ppm响应时间：小于30S预热时间：3分钟工作温度：0～60℃工作湿度：0%～90%RH（无凝结）存储温度：-20～60℃4. PM2.5传感器1个测量输出：PM2.5，PM10量程：0～999.9微克/立方米颗粒物直径分辨率：0.3um响应时间：1秒相对误差：10%工作温度：-20-50℃工作湿度：15%～80%RH（无凝结）5． 窗帘、导轨、控制用平板电脑6. 烟雾探测器：主要负责火灾报警功能；7. 人体红外探测器：可以实现入侵报警。 |
|  | 30 | ★智慧教室管理平台（软件系统） | 1、配置相应硬件实现对每间工作室的照明的智能联动控制；（要求一对一和一对多都能实现）2、基于系统软件实现对门禁系统、无线网络接入、投影机、教室照明、教室空调的统一综合智能化管理；3、基于系统软件实现对教室的开放、预约管理；4、基于系统软件实现对预约人员的自动门禁授权管理，到达预约时段授权自动生效，预约人员可自动刷卡进入相应的工作室场地；5、基于系统软件实现对教室照明的智能化管理，即预约人进入教室，系统可按管理人员设置策略自动打开教室照明，使用人员离开教室或教室内无人，系统可按管理人员设置策略自动关闭照明灯光；6、基于系统软件实现对教室空调的智能化管理，即预约人进入教室，系统可按管理人员设置策略自动监测房间温度，根据策略配置的联动模式根据具体时间条件、室内温度条件、自动控制教室空调按需开机、关机、变更运行模式、设定基准温度使室内人员无需干预便可获得适合的室内温度环境；使用人员离开教室或教室内无人，系统可按管理人员设置策略自动关闭空调；7、基于系统软件实现上述接入系统的设备设施的软件界面人工远程控制管理；8、基于系统软件实现教室照明、空调、门禁系统、工作室环境等综合智能化控管。 9、系统软件应支持管理员场所管理、用户管理、设备管理、授权管理、控制模式控制策略管理。10、系统能够辅助教师完成学生自动签到工作。11、支持实训室基础环境设备的管理与控制，包括对灯光、电动窗帘控制及室内温湿度进行智能监控，烟雾探测器，主要负责火灾报警功能；人体红外探测器，可以实现入侵报警；温湿度传感器，可以实现对教室环境温湿度的测量，支持对独立式空调机的温度控制，提供舒适的教学环境；支持实训室设备及物品管理，包括综合实训系统设备电源管理，设备运行状态监控与管理，资产管理；支持实训室安全防范与管理，包括火灾检测与报警，入侵检测与报警。支持系统的远程管理与控制。 |
|  |  | 31 | 技术服务 | 1、包括课堂讲解、上机操作和实际工作的参与。2、集中培训：用户应在验收使用后到厂商举办的集中培训地（由双方协定）进行培训1周，厂商负责2-3人次的免费培训，使仪器使用方能全面、熟练掌握仪器性能和操作使用。培训地点应保证在中国境内不少于三处供用户选择。进行培训前应提前至少两周告知最终用户培训时间、地点及计划等，并需得到用户认可后统一进行培训。 |

**（四）相关要求**

1、供应商需提供招标文件中发动机机械、汽车底盘实训设备及汽车美容课程资源原厂商针对本项目的售后服务承诺函原件。

2、供应商需提供相关“智慧教室”管理平台软件著作权证书（原件备查），由评审专家组现场登陆“中国版权保护中心”网站的“软件登记公告”查询确认。

3、本项目包含对原有实训车间的改造、装修等内容，为保证潜在供应商提供的方案能够满足使用方（许昌经济管理学校）的使用要求，要求潜在供应商在2017年 月 日17:00之前勘察使用方（许昌经济管理学校）相关实训车间环境，开标时需出具符合招标要求的施工效果图及施工布线图一套。

4、为了保护采购方及使用方的正当权益，要求第一中标候选人在中标公告发布后携带大众发动机机械拆装与检测教学实训系统、大众自动变速器拆装与检测教学实训系统、智慧实训管理系统全套设备及 “智慧教室”管理平台软件著作权证书原件到使用方所在地，对照招标文件相关技术要求逐条现场测试。逾期不提供设备测试或者实际操作和测试不满足招标要求的，将移交政府采购监管机构，按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条相关条款规定处理，同时上报上级主管部门建议通报批评并录入政府采购黑名单。

5、若第一中标人资格被废除，则招标人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为第一中标人。经使用方核实完全满足招标要求的，方可发放成交通知书及签订采购合同。

6、本项目为交钥匙工程（项目投标报价为总包价，包含货物采购、包装、运输、装卸、备品备件、专用工具、特殊工具、保险、安装调试、检测验收、现场协调、人员培训、质保、税金、等一切费用），如有招标文件中没有明确，而本项目必须的各种材料、设备、施工器械均应包括在本项目中，采购人不再另行进行支付有关款项。

7、供应商须在标书中提供承诺函并加盖公章，自愿接受以上条款，否则视为不响应招标要求。

**（五）付款方式**

签订合同后预付合同总价款的30%，实训车间装修完毕并经验收合格后再付合同总价款的30%，所有设备供货并经验收合格后付合同总价款的35%，剩余5%经使用一年后一次性支付。

**（六）采购单位联系方式及地址**

联系地址：许昌市莲城大道（许昌市人力资源和社会保障局）

联系人：赵先生 李先生

联系方式：0374-2625179 15937411167